

X3 FASTMIG

Genialnie prosty, bezkompromisowo skuteczny





Wytrzymałe, proste i precyzyjne

X3S FastMig pozwala szybko wykonywać wysokiej jakości spoiny w różnych aplikacjach spawalniczych i różnych środowiskach produkcyjnych. Solidny i trwały system X3S FastMig wytrzyma trudy codziennego spawania przemysłowego. Nowy, obrazkowy interfejs użytkownika zapewnia szybką konfigurację i łatwy wybór parametrów, oferując błyskawiczny dostęp do najważniejszych funkcji i konsekwentnie wysoką jakość spawania.

Wydajne systemy X3 FastMig o dużej mocy spawania z użyciem prądu 420A w przypadku X3S i 450A dla X3P w cyklu pracy 60%, dzięki czemu doskonale nadają się do spawania produkcyjnego, gdzie niezbędny jest sprawny, precyzyjny i niezawodny sprzęt, dynamicznie dopasowujący się do różnych prac.

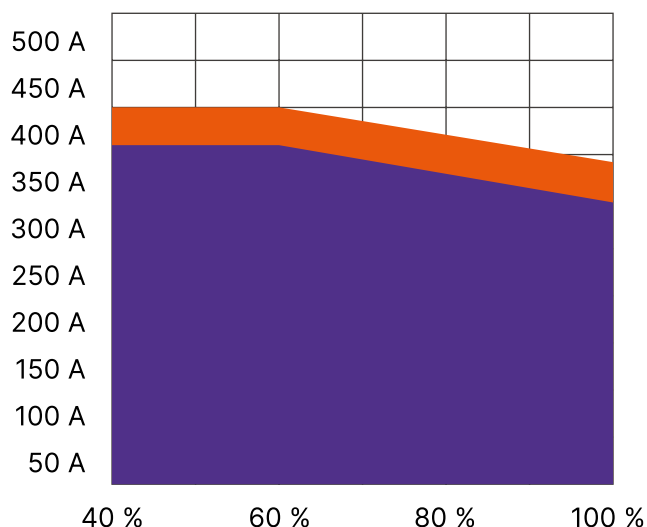
X3S FastMig jest standardowo wyposażony w wytrzymały, odporny na uderzenia podajnik drutu HD300 o dwusiennej obudowie z mocnym mechanizmem podającym Dura Torque 4x4. Podajnik drutu HD300 ma specjalny uchwyt do bezpiecznego podnoszenia i zawieszania.

X3 Fastmig oferuje szereg opcjonalnych akcesoriów zaprojektowanych z myślą o alternatywnych środowiskach pracy, w tym

4-kołowe podwozie z podstawą na butlę gazową, 4-kołowe podwozie i płozy ochronne do podajnika drutu. Dodaj wieszak do wysięgnika podajnika drutu, umożliwiając łatwy montaż podajnika drutu pod dogodnym kątem na szynie nad obszarem roboczym.

Reguluj nastawy X3 FastMig przy pomocy zdalnego sterowania GXe montowanego na uchwycie lub ręcznego przewodowego zdalnego sterowania HR53.

Cykl pracy



■ MIG X3P FastMig 450 G / W

■ MIG X3S FastMig 420 G / W

Wytrzymała i solidna plastikowa obudowa podajnika drutu ma podwójną konstrukcję ścianek zaprojektowaną do pochłaniania uderzeń podczas intensywnego użytkowania w ciężkich zastosowaniach spawalniczych i produkcyjnych.

X3S FastMig jest dostarczany z fabrycznie zainstalowanymi programami spawania umożliwiającymi szybką konfigurację. Programy obejmują druty Fe, Ss, AISi5, AlMg5, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo w zakresie od 0,8 mm do 2,0 mm.



X3 FastMig posiada intuicyjny interfejs użytkownika LCD, który jest przejrzysty, łatwy i szybki w konfiguracji, zarówno dla profesjonalnych, jak i półprofesjonalnych spawaczy.

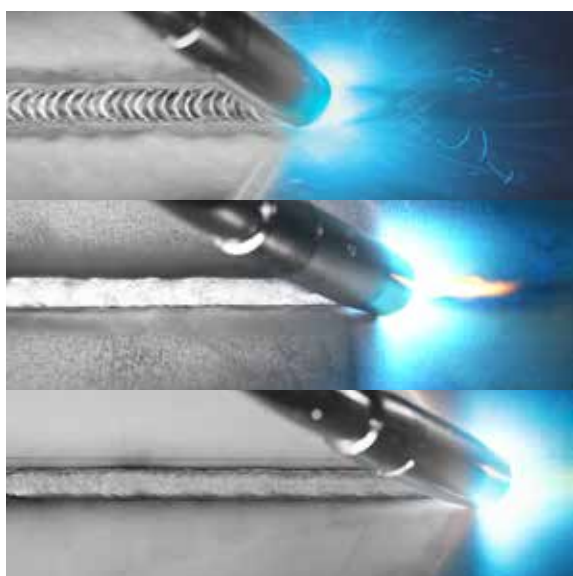


Mechanizm podający Duratorque jest niespotykane wytrzymały i niezawodny gwarantując wysokiej jakości spoiny w każdych warunkach.



Łatwa konfiguracja i spawanie

Zaprojektowany z myślą o prostocie i łatwości użytkowania, X3 FastMig oferuje zarówno AUTOMATYCZNE, jak i RĘCZNE opcje konfiguracji parametrów spawania, za pośrednictwem interfejsu użytkownika opartego na ikonach, w celu szybkiego i dokładnego wyboru parametrów.



Wysokiej jakości, czyste spoiny

Szeroki zakres procesów: ręczny / automatyczny synergiczny / impulsowy MIG/MAG, MMA i żłobienie (zależne od modelu) gwarantujące wysoką jakość i czyste spoiny.



Potężny i wydajny

X3 FastMig oferuje 60% cykl pracy, skutecznie spełniając wymagania spawania przemysłowego.

X3S / X3P FASTMIG

	X3S FastMig 420 SYN G	X3S FastMig 420 SYN W	X3P FastMig 450 PULSE G	X3P FastMig 450 PULSE W
Napięcie zasilania 3~ 50/60 Hz	380 - 415 V ±10 %	380 - 415 V ±10 %	380 - 415 ±10 %	380 - 415 ±10 %
Wydajność przy +40 °C				
60% MIG	420 A	420 A	450 A	450 A
100% MIG	350 A	350 A	380 A	380 A
60% MMA	400 A	400 A	430 A	430 A
100% MMA	330 A	330 A	360 A	360 A
Zakres prądu i napięcia spawania				
MIG	15 A/12 V - 420 A/40 V	15 A/12 V - 420 A/40 V	15A/12V - 450A/45V	15A/12V - 450A/45V
MMA	15 A/10 V - 400 A/41 V	15 A/10 V - 400 A/41 V	15A/15V - 430A/46V	15A/15V - 430A/46V
Żłobienie	15 A/10 V - 400 A/41 V	15 A/10 V - 400 A/41 V	15A/15V - 430A/46V	15A/15V - 430A/46V
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40	-20...+40
Zakres temperatur przechowywania	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60	-40...+60
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A	A	A
Stopień ochrony	IP23	IP23	IP23	IP23
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	698 × 251 × 361 mm	698 × 251 × 613 mm	698 × 251 × 361 mm	698 × 251 × 613 mm
Masa (bez akcesoriów)	35 kg	47 kg	35 kg	47 kg
Normy	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -2, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -2, -10
Kod produktu	X3S420G	X3S420W	X3P450G	X3P450W

Opis	Kod produktu	Opis	Kod produktu
X3S Power Source Syn 420 G	X3S420G	Kabel pośredni 70-G 20M	X37020MG
X3S Power Source Syn 420 W	X3S420W	Kabel pośredni 70-W 20M	X37020MW
X3P Power Source Pulse 450 G	X3P450G	Kabel pośredni 70-G 25M	X37025MG
X3P Power Source Pulse 450 W	X3P450W	Kabel pośredni 70-W 25M	X37025MW
X3 Wire Feeder HD300	X3HD300	Kabel pośredni 70-G 30M	X37030MG
X3 4 kołowe podwozie	X3T4	Kabel pośredni 70-W 30M	X37030MW
X5 2 kołowe podwozie na podajnik drutu	X5702010000	Ręczne przewodowe zdalne sterowanie HR53	HR53
X5 Podwozie na podajnik drutu	X5702020000	Zdalne sterowanie montowane na uchwycie GXe	GRe50
X5 Wire Feeder HD300 Wieszak do wyciągnika	X5702041000		
Płozy zabezpieczające ze wspornikiem uchwytu do podajnika drutu X5 Wire Feeder HD300	X5702091000		
Kabel pośredni 70-G 1,5M	X37001MG		
Kabel pośredni 70-W 1,5M	X37001MW		
Kabel pośredni 95-G 1,5M	X39501MG		
Kabel pośredni 95-W 1,5M	X39501MW		
Kabel pośredni 70-G 5M	X37005MG		
Kabel pośredni 70-W 5M	X37005MW		
Kabel pośredni 70-G 10M	X37010MG		
Kabel pośredni 70-W 10M	X37010MW		
Kabel pośredni 70-G 15M	X37015MG		
Kabel pośredni 70-W 15M	X37015MW		



Zeskanuj po więcej informacji

