

MASTER 315

Daleki od przeciętności





MASTER 315

Master 315 jest stylowym, nowoczesnym i praktycznym urządzeniem spawalniczym do spawania MMA, które może ułatwić trudną pracę spawacza. Urządzenie Master 315 charakteryzuje się małą masą i kompaktowymi wymiarami. Posiada obudowę wykonaną z wytrzymałego, formowanego wtryskowo tworzywa sztucznego, dodatkowo wzmocnionego za pomocą specjalnych mostków udarowych, dzięki czemu jest niezawodnym partnerem w warsztacie i w terenie.

Master 315 zapewnia optymalną wydajność spawania i szybkie ustawianie parametrów dzięki innowacyjnej funkcji **Weld Assist** i unikalnemu menu. Weld Assist umożliwia odpowiednie ustawienie parametrów do każdego zadania, niezależnie od doświadczenia użytkownika. Wybierz rodzaj i średnicę elektrody oraz podaj typ złącza, a Weld Assist idealnie dobierze wszystkie parametry.

MMA jest podstawowym procesem spawania, ale Master 315 doda do niego dodatkowe, profesjonalne elementy.

GŁÓWNE ZALETY



FUNKCJA WSPOMAGANIA SPAWANIA WELD ASSIST

Nie trać więcej czasu na szukanie właściwych parametrów spawania MMA, Weld Assist zrobi to o 60% szybciej, i zapewni odpowiednie nastawy za każdym razem.



WYSOKA JAKOŚĆ SPAWANIA MMA

Doskonałe spawanie charakteryzuje się stabilnym i precyzyjnie kontrolowanym łukiem. Master 315 dzięki swej dynamice pozwala utrzymywać łuk pod kontrolą, również w trakcie spawania elektrodami celulozowymi.



BEZPRZEWODOWE ZDALNE STEROWANIE

Bezprzewodowe sterowanie HR45 to większa wygoda użytkowania i poprawa bezpieczeństwa. Proste i bezpieczne ustawienie mocy i wybór kanału pamięci z odległości nawet 100 m od stanowiska pracy.



Szybka i łatwa konfiguracja, doskonała jakość spawania



IMPULSOWE MMA

W niektórych aplikacjach spawanie impulsowe MMA może zmniejszyć ilość wprowadzanego ciepła, poprawić kontrolę łuku i przyspieszyć pracę. Ponadto spawanie impulsowe MMA zapewnia doskonałe rezultaty dla spoin wykonywanych w pozycjach wymuszonych i warstw graniowych. Gwarantuje czystsze spawy i mniejsze odkształcenia ciepłe.



TECHNOLOGIA ARCBREAK

Technologia ARCBreak umożliwia spawaczom zmienne ustawienie parametrów, aby łatwo inicjować i przerywać łuk podczas spawania MMA.

Lepsza kontrola nad jeziorkiem spawalniczym i wprowadzaniem ciepła, ARCBreak pomaga uniknąć przepalenia materiału, poprawia ogólną jakość spawów i zwiększa szybkość spawania. Zastosowanie ARCBreak można optymalizować, korzystając z menu Weld Assist dla różnych rodzajów elektrod.



WYDAJNE SPAWANIE ELEKTRODAMI CELULOZOWYMI

Elektrody celulozowe wymagają dużej rezerwy napięcia w celu niezawodnego spawania. Master 315 posiada specjalny program i regulowaną dynamikę mocy zapewniające unikatową charakterystykę łuku i doskonałą wydajność spawania elektrodami celulozowymi.



KANAŁY PAMIĘCI

Master 315 ma 99 kanałów pamięci umożliwiających zapamiętanie najlepszych parametrów spawania lub wartości WPS. W razie potrzeby ustawienia w kanałach pamięci można kopiować oraz usuwać i aktualizować. Wszystko to można robić szybko i łatwo.



Wyjątkowo prosta obsługa



SZYBKE I ODPowiedNIE USTAWIENIE PARAMETRÓW DZIĘKI FUNKCJI WELD ASSIST

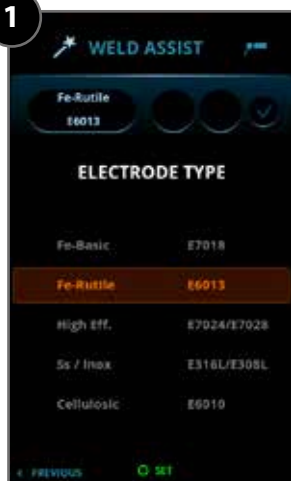
Dzięki Weld Assist każdy spawacz szybko ustawi docelowy zakres parametrów, i tym samym zapewni dokładne i wydajne spawanie.

Postępuj zgodnie z prostymi krokami pokazanymi na ekranie, wybierz rodzaj i średnicę elektrody oraz rodzaj złącza, aby łatwo uzyskać najlepsze parametry. Idealnie nadaje się do tworzenia pWPS.

5



1



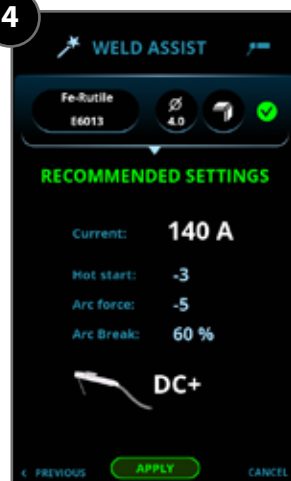
2



3



4



FUNKCJA BEZPRZEWODOWEGO ZDALNEGO STEROWANIA

Zdalne sterowanie HR45 umożliwia bezprzewodową regulację mocy i wybór kanału pamięci z odległości do 100 metrów.

Eliminacja drogich napraw przewodów zdalnego sterowania i poprawa bezpieczeństwa w miejscu pracy dzięki bezprzewodowemu zdalnemu sterowaniu HR45.

To ułatwia pracę.



OPTIMALNE PARAMETRY SPAWANIA DLA KAŻDEGO ZADANIA

Master 315, standardowo wyposażony jest w kolorowy, 7-calowy wyświetlacz TFT, który zapewnia wygodną obsługę oraz precyzyjne ustawianie i sterowanie parametrami spawania.

Łatwo dostępne przyciski nawigacji i wielofunkcyjne pokrętko pozwalają szybko znaleźć optymalne parametry spawania dla każdego zadania.

Parametry spawania można ustawić ręcznie, albo skorzystać z pomocy funkcji Weld Assist. Ustawianie parametrów i sterowanie spawarką nigdy jeszcze nie było tak proste.



PERSONALIZACJA

Prześlij logo swojej firmy, dane do kontaktu lub ulubione zdjęcie i spersonalizuj wygaszacz ekranu urządzenia Master 315. Można to zrobić szybko i łatwo.

PODSTAWOWE FUNKCJE SPAWANIA TIG I UCHWYTY FLEXLITE TX

Aby zajarzyć łuk, wystarczy podłączyć uchwyt Flexlite TX 223GVD134 i gaz osłonowy oraz wybrać odpowiednie parametry spawania TIG. Delikatne dotknięcie elektrodą wolframową spawanego elementu powoduje, że Master 315 pewnie zajarza łuk, a następnie dostarcza odpowiednią ilość prądu do wysokiej jakości spawania DC TIG.

Seria Flexlite TX to wysokiej jakości uchwyty TIG do profesjonalnego spawania. Model TX223GVD134 ma zawór pozwalający regulować dopływ gazu osłonowego, a mocne, elastyczne i ergonomicznie ukształtowane uchwyty zmniejszają obciążenie nadgarstka i trudy spawania oraz zwiększają komfort pracy.



PODWOZIA



P43MT



T25MT



P45MT

DANE TECHNICZNE

		MASTER 315 G	MASTER 315 G (z blokadą wyłączania VRD)	MASTER 315 GM
Napięcie zasilania	3~, 50/60 Hz	380–460 V ±10%	380–460 V ±10%	220–230 V ±10% 380–460 V ±10%
Zabezpieczenie		16A-C	16A-C	16A-C
Maks. prąd znamionowy przy 40°C, MMA	30 %			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Zakres parametrów spawania	MMA	10–300 A	10–300 A	10–300 A (400 V) 10–260 A (220 V)
	TIG	3–300 A	3–300 A	3–300 A (400 V) 3–260 A (220 V)
Napięcie biegu jałowego (reg.)		50 VDC	23 VDC	50 V DC
Napięcie biegu jałowego (nie reg.)		70–95 V	70–95 V	70–95 V
Napięcie biegu jałowego, VRD		23 VDC	23 VDC	23 VDC
Maks. napięcie spawania		63–89 VDC	63–89 VDC	38–60 VDC
Współczynnik mocy przy 100%		0,89	0,89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Wydajność przy 100%		0,87	0,87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Zakres temperatur pracy		-20 ... +40°C	-20 ... +40°C	-20 ... +40°C
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A	A	A
Stopień ochrony		IP23S	IP23S	IP23S
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Masa (bez akcesoriów)		21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Zalecane moce agregatów (min.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Średnice elektrod	ø (mm)	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm
Spełniane normy		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12

DANE DO ZAMÓWIENIA

Urządzenia	Opis	Nr do zamówień
Master 315 G	Źródło prądu 300 A, współpraca z agregatem	M315G
Master 315 G	Źródło prądu 300 A, współpraca z agregatem, z blokadą wyłączania VRD	M315GAU
Master 315 GM	Źródło prądu 300 A, wielonapięciowe, współpraca z agregatem	M315GM
Kabel spawalniczy	5 m, 35 mm ²	6184301
Kabel spawalniczy	5 m, 50 mm ²	6184501
Kabel masy	5 m, 35 mm ²	6184311
Kabel masy	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Uchwyt Flexlite TX z ręcznie regulowanym zaworem gazowym i złączem DIX 13 mm	TX223GVD134
HR43	Przewodowe zdalne sterowanie	HR43
HR45	Bezprzewodowe zdalne sterowanie	HR45
FR43	Bezprzewodowe, nożne zdalne sterowanie	FR43
FR45	Bezprzewodowe, nożne zdalne sterowanie	FR45
P43MT	Podwozie czterokołowe.	P43MT
T25MT	Dwukołowy wózek transportowy umożliwiający montaż butli gazowej z poziomu podłogi.	T25MT
P45MT	Czterokołowy wózek wyposażony w innowacyjną uchylną płytę na butlę.	P45MT

Prekursorem w dziedzinie spawania łukowego.

Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i osiąga obrót 178 mln EUR.

Kemppi - Designed for welders

www.kemppi.com



KEMPPI