

MINARC T 223 ACDC

SPAWANIE I CZYSZCZENIE



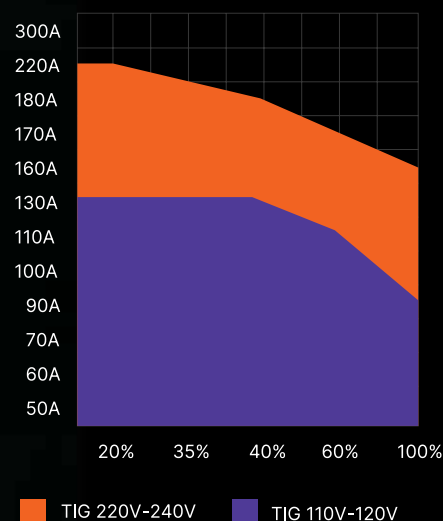
DOSKONAŁE SPOINY IDEALNIE CZYSTE

Jedno urządzenie TIG do spawania i czyszczenia

Minarc T 223 ACDC GM to stworzone od podstaw urządzenie do spawania metodą TIG prądem przemiennym lub stałym o natężeniu 220 A, które dodatkowo oferuje proces elektrolitycznego czyszczenia spoiny. To przenośne wielonapięciowe urządzenie spawalnicze wykonuje wysokiej jakości połączenia metodą TIG i jednocześnie profesjonalnie czyści powstałą spoinę.

Spawarka Minarc T 223 ACDC jest mocna i wszechstronna, w standardzie ma różne funkcje wspomagające spawanie, a do tego tryb spawania pulsem, kanały pamięci i opcjonalne zdalne sterowanie. Elementy sterujące do konfigurowania ustawień są łatwe w obsłudze, a kolorowy wyświetlacz jest duży, czytelny i zabezpieczony osłoną chroniącą przed uderzeniami.

Cykl pracy



Max WeldClean

Nowy proces MAX WeldClean jest szybki i łatwy w obsłudze. Przystawienie uchwyty spawalniczego TIG na tryb czyszczenia zajmuje dosłownie chwilę, dzięki czemu idealnie wykonane spoiny będą znacznie szybciej równie idealnie czyste. Etapy procesu:

Etapy procesu:

- 1.) Spawanie
- 2.) Przystawienie uchwyty spawalniczego TIG na tryb czyszczenia
- 3.) Czyszczenie spoin prądem o niskim natężeniu i środkiem czyszczącym
- 4.) Zobjętnienie wodą
- 5.) Gotowe

Po zeskanowaniu tego kodu QR można obejrzeć film o procesie czyszczenia tworzonej spoiny



NAJWAŻNIEJSZE ZALETY



Doskonała jakość spawania

Dokładne i precyzyjne spawanie metodą TIG prądem o natężeniu 220 A, w tym dzięki łatwym w obsłudze elementom sterującym wyświetlanym na dużym kolorowym wyświetlaczu.



Skuteczne elektrolityczne czyszczenie spoiny

MAX WeldClean to prosty proces czyszczenia elektrolitycznego, który usuwa ślady utlenienia i przebarwień, pomagając szybko wykończyć spoiny.



Łatwe przenoszenie

Maszynę można łatwo zanieść w każde miejsce, po czym wykonać spawanie i od razu na miejscu czyszczenie, co oszczędzi mnóstwo czasu.

MINARC T 223 ACDC

Dane techniczne

Minarc T 223 ACDC

Mains connection voltage 1~ 50/60 Hz		110 - 130 V ±10 % 220 - 240 V ±10 %
Wydajność przy 40C	20% [220 -230 V] 20% [110 -130 V]	220 A (MMA 170 A) 130 A (MMA 90 A)
	60% [220 -230 V] 60% [110 -130 V]	170 A (MMA 130 A) 110 A (MMA 70 A)
	100% [220 -230 V] 100% [110 -130 V]	160 A (MMA 110 A) 90 A (MMA 75 A)
Zakres prądu i napięcia spawania	TIG [220 -230 V] TIG [110 -130 V]	5 A/8 V...220 A/20 V 5 A/8 V...130 A/16 V
	MMA [220 -230 V] MMA [110 -130 V]	15 A/15 V...170 A/34 V 15 A/15 V...90 A/30 V
Napięcie iskry z jonizatora		12 KV
Zakres temperatur pracy		-20...+40 °C
Zakres temperatur przechowywania		-40...+60 °C
Klasa EMC		A
Stopień ochrony		IP23
Wymiary zewnętrzne	LxWxH	520 × 250 × 379 mm
Masa (bez akcesoriów)		16,8 kg
Spełniane normy	EN IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12	
Kod produktu		MIT223ACDCGM MIT223ACDCGMAU



Zeskanuj aby uzyskać więcej informacji

www.kemppi.com/pl-PL/