

# MASTERTIG

Urządzenia dalekie od przeciętności





# MASTERTIG

## Urządzenia dalekie od przeciętności

Nowe urządzenie do spawania metodą TIG prądem przemiennym i stałym, MasterTig, wyznacza niespotykane dotąd standardy w zakresie jakości, wszechstronności i wydajności energetycznej spawania.

Zaprojektowane z myślą o profesjonalnych użytkownikach i najbardziej wymagających aplikacjach, urządzenia MasterTig oferują szeroki wybór wariantów mocy w modelach 230 A, 300 A, 400 A\* i 500 A\*, charakteryzujących się imponującymi rozmiarami i masą.

Modułowa konstrukcja pozwala na skonfigurowanie zestawu, który najlepiej odpowiada aktualnym potrzebom klienta, w tym alternatywnych paneli sterowania, bezprzewodowych zdalnych sterowań i podwozia.

Stylowe, praktyczne i wytrzymałe urządzenie MasterTig nie jest wrażliwe na uderzenia oraz jest odporne na trudy codziennego spawania w najbardziej wymagającym środowisku. Urządzenie MasterTig charakteryzuje się małą masą i компактowymi wymiarami, jest wykonane z wytrzymałego, formowanego wtryskowo tworzywa sztucznego dodatkowo wzmocnionego za pomocą specjalnych mostków udarowych, dzięki czemu jest niezawodnym partnerem w warsztacie i w terenie.

\*) Modele wprowadzane na rynek w 2020 r.

## GŁÓWNE ZALETY



### O 60% SZYBSZA KONFIGURACJA

Optymalna konfiguracja dzięki nowemu, rewolucyjnemu rozwiązaniu Weld Assist. Wystarczy wskazać maszynie, co ma być spawane, a ona sama dobierze i ustawi odpowiednie parametry zapewniające łatwy i wydajny przebieg procesu.



### O 30% SZYBSZE SPAWANIE

Funkcja podwójnego impulsu przyspiesza spawanie prądem stałym i zmniejsza ilość wprowadzanego ciepła o 20%. Szybsze spawanie i mniejsze odkształcenia materiałów.



### O 20% NIŻSZY POZIOM HAŁASU

Urządzenie MasterTig generuje znacznie mniej hałasu w porównaniu z urządzeniami TIG ACDC innych, wiodących producentów, dzięki czemu można skupić się na jakości.



# Znakomita ergonomia i do

## PERSONALIZACJA

Prześlij logo swojej firmy lub ulubione zdjęcie, aby spersonalizować wygaszacz ekranu MasterTig.



## MODUŁOWA KONSTRUKCJA

Seria MasterTig obejmuje modele o różnej mocy, dwa rodzaje paneli sterujących do wyboru, opcje zdalnego sterowania, podwozia i uchwyty. Ma to zapewnić optymalne dostosowanie urządzenia do potrzeb użytkownika.



## MOCNA KONSTRUKCJA

Urządzenie MasterTig zostało zaprojektowane i zbudowane z mocnych, pochłaniających energię, nadających się do ponownego przetworzenia, tworzyw sztucznych oraz jest wyposażone w specjalne mostki udarowe, które lepiej chronią źródło prądu przed uderzeniami podczas codziennego spawania.

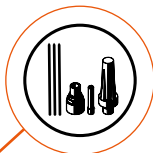


## FUNKCJA BEZPIECZNEGO MONTAŻU BUTLI GAZOWEJ

Podwozia urządzeń MasterTig umożliwiają instalowanie butli z poziomu podłogi, co eliminuje konieczność podnoszenia ciężkich ładunków. Podwozie P45MT wyposażone jest w innowacyjną, uchylną płytę zapewniającą bezpieczny załadunek butli.



# doskonała wygoda obsługi



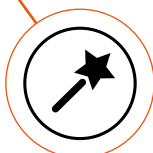
## SCHOWEK NA CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE UCHWYTU

Szybki dostęp do często używanych części eksploatacyjnych uchwytu TIG, przechowywanych w poręcznym schowku, ukrytym w uchwycie maszyny.



## PANELE STEROWANIA

Do wyboru są tradycyjne panele sterowania z przyciskami dotykowymi lub system sterowania z pełnokolorowym, 7-calowym ekranem TFT, umożliwiające łatwe, szybkie i precyzyjne ustawianie parametrów. Panel 7-calowego wyświetlacza TFT, chroniony jest pancerną płytą o grubości 3 mm, dzięki czemu jest odporny zarówno na uderzenia, jak i zadrapania.



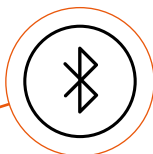
## FUNKCJA WSPOMAGANIA SPAWANIA WELD ASSIST

Weld Assist w niespotykany dotąd sposób pozwala na automatyczny dobór odpowiednich parametrów spawania już za pierwszym razem. Wystarczy postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie — wybrać spawany materiał, jego grubość, typ i położenie złącza — a funkcja asystenta spawania dobierze i ustawi optymalne parametry, wskazując każdemu spawaczowi drogę do jakościowego i wydajnego wykonania zadania. Weld Assist wyświetla również zalecenia dotyczące średnicy elektrody, drutu elektrodowego, przepływu gazu, rodzaju rowka, kształtu ściegu i szybkości spawania. Idealnie nadaje się do tworzenia pWPS.



## AUTOMATYCZNE CHŁODZENIE

Wymuszone chłodzenie gazem i cieczą zapewnia optymalną kontrolę temperatury uchwytu oraz najwyższą wydajność energetyczną. Zależnie od mocy spawania i długości pracy wentylatory źródła prądu regulują przepływ powietrza, a silnik układu chłodzenia włącza się na okres od 15 sekund do 4 minut, żeby ograniczyć zużycie energii elektrycznej i poziom hałasu.



## BLUETOOTH

Magia bezprzewodowego zdalnego sterowania. Eliminacja napraw przewodów zdalnego sterowania i poprawa bezpieczeństwa w miejscu pracy dzięki bezprzewodowemu zdalnemu sterowaniu wykorzystującemu technologię Bluetooth. Wybierz ręczne lub nożne zdalne sterowanie i ciesz się bezprzewodową kontrolą nad źródłem prądu nawet do 15 lub 100 metrów w zależności od warunków panujących w miejscu pracy. To bardzo ułatwia pracę.



Do 100 m



# Lepsze spawanie



## FUNKCJA PODWÓJNEGO IMPULSU

Funkcja podwójnego impulsu polega na zastosowaniu naprzemiennych cykli impulsów, co zwiększa prędkość spawania o 30% przy jednoczesnej redukcji ilości wprowadzonego ciepła o 20%. Funkcja podwójnego impulsu, która zapewnia mniejszy poziom odkształceń i obniża koszty spawania, idealnie nadaje się do spawania ręcznego prądem stałym oraz do zastosowań zmechanizowanych i gwarantuje doskonały wygląd spoiny.



## ITEC

ITEC to zaawansowana technologia zapewniająca niezawodne zajarzenie łuku. Jest szczególnie przydatna w przypadku stosowania długich uchwytów podczas prac w terenie, precyzyjnego spawania cienkich materiałów oraz w zastosowaniach niskoprądowych — pozwala ustawić zmienną energię iskry inicjującej łuk.



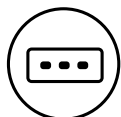
## KANAŁY PAMIĘCI

Kolorowy panel sterowania TFT MTP35X oferuje 99 kanałów pamięci dla każdego z procesów spawania do zapisania najlepszych parametrów lub wartości WPS. W razie potrzeby kanały pamięci można kopiować oraz usuwać i aktualizować. Wszystko to można robić szybko i łatwo.



## ZEGAR CZASU SPAWANIA

Zegar czasu spawania MasterTig jest idealnym rozwiązaniem do pomiaru całkowitych cykli spawania i zapisów danych spawalniczych, a jego zerowanie jest proste i szybkie, co umożliwia rejestrowanie i porównywanie czasów spawania w różnych zadaniach.



## FUNKCJA MICROTACK

MicroTack to funkcja szybkiego i dokładnego szczipania TIG prądem stałym i przemiennym. Doskonale nadaje się do wielokrotnego, powtarzalnego szczipania cienkich blach, gdzie niezmienny i kontrolowany wygląd ma kluczowe znaczenie. Funkcja MicroTack może być ustawiana w zakresie od 1 do 5 powtórzeń cykli impulsów lub pracować w trybie ciągłym. Prąd spawania jest ustawiany niezależnie, a czas trwania cyklu łuku można wybierać w zakresie od 1 do 200 ms. Precyzyjne szczipanie przy minimalnej ilości wprowadzanego ciepła. Idealne rozwiązanie.



## OPTIMA AC

Optima AC to zmodyfikowany kształt przebiegu prądu przemiennego TIG, który łączy w sobie to, co najlepsze z tradycyjnych sinusoidalnych i prostokątnych przebiegów — oraz dodaje odrobinę magii dla optymalnego spawania prądem przemiennym. W zależności od zastosowania można wybrać przebieg sinusoidalny, prostokątny lub wyciszony: Optima AC.



## FUNKCJA AUTOMATYCZNEGO IMPULSU

Łatwa i wygodna; jedyną wartością do ustawienia jest sam prąd spawania. Funkcja automatycznego impulsu idealnie nadaje się do spawania prądem stałym.

## WELD ASSIST

Wystarczy postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie — wybrać materiał, jego grubość, typ i położenie złącza — a funkcja wspomagania spawania ustawi najlepsze parametry, wskazując każdemu spawaczowi drogę do dokładnego i wydajnego wykonania zadania.

1



2



3



4



5





## PRZEJRZyste, DOKŁADNE I ŁATWE

Do wyboru są tradycyjne panele sterowania z przyciskami dotykowymi lub system sterowania z pełnokolorowym, 7-calowym ekranem TFT wyposażonym w funkcję asystenta spawania, umożliwiające łatwe, szybkie i dokładne ustawianie parametrów.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

## PERSONALIZACJA

Prześlij logo swojej firmy lub ulubione zdjęcie i spersonalizuj wygaszac ekranu MTP35X. Można to zrobić szybko i łatwo.



## FUNKCJA BEZPIECZNEGO MONTAŻU BUTLI GAZOWEJ

Podwozie P45MT wyposażone jest w innowacyjną, uchylną płytę zapewniającą bezpieczny załadunek butli.



## UCHWYTY TIG FLEXLITE

Uchwyty Flexlite TX wyposażone są w wytrzymałe, elastyczne, formowane rękojeści zapewniające większy komfort i mniejsze zmęczenie spawaczy. Guma silikonowa zapewnia pewny chwyt, a innowacyjna konstrukcja zmniejsza obciążenie nadgarstka, co pozwala skupić się na wykonaniu idealnej spoiny.

Uchwyty TIG FlexLite TX są zgodne z urządzeniami MasterTig chłodzonymi gazem lub cieczą oraz są dostępne w wielu wariantach mocy i różnych długościach.



Kompaktowe konstrukcje korpusów uchwytów spawalniczych obejmują modele standardowe, gięte i obrotowe w kształcie litery S, zapewniające doskonałą wydajność chłodzenia i ułatwiające dostęp trudno dostępnych złączy.

## DANE TECHNICZNE

|   |                  | <b>MASTERTIG 235ACDC GM</b>          | <b>MASTERTIG 235ACDC GM (blokada wyłączenia VRD)</b>    |
|---|------------------|--------------------------------------|---|
| Napięcie zasilania                        | 1~, 50/60 Hz     | 110 / 220 ... 240 V                  | 110 / 240 V   |
| Zabezpieczenie                            |                  | 16 A                                 | 15 A  |
| Napięcie biegu jałowego (średnie)         | MMA              | 50 V                                 | 23 V (włączony VRD)                                     |
| Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V)   | 40% TIG          | 230 A/19,2 V                         | 230 A/19,2 V  |
| Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V)   | 40% TIG          | 130 A/15,2 V                         | 130 A/15,2 V  |
| Zakres prądu (240 V)                      | TIG              | Od 3 A/1 V do 230 A/31 V             | Od 3 A/1 V do 230 A/31 V                                |
| Zakres prądu (110 V)                      | TIG              | Od 3 A/1 V do 130 A/24 V             | Od 3 A/1 V do 130 A/24 V                                |
| Zakres temperatur pracy                   |                  | Od -20°C do +40°C                    | Od -20°C do +40°C                                       |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej |                  | A                                    | A   |
| Stopień ochrony                           |                  | IP23S                                | IP23S   |
| Wymiary zewnętrzne                        | dł. x sz. x wys. | 544 x 205 x 443 mm                   | 544 x 205 x 443 mm                                      |
| Masa (bez akcesoriów)                     |                  | 19,1 kg                              | 19,1 kg   |
| Zalecane moce agregatów (min.)            | Sgen             | 8 kVA                                | 8 kVA   |
| Średnice elektrod                         | ∅ (mm)           | 1,6–5,0 mm                           | 1,6–5,0 mm  |
| Spełniane normy                           |                  | IEC 60974-1,-3,-10<br>IEC 61000-3-12 | IEC 60974-1,-3,-10<br>IEC 61000-3-12<br>AS 60974.1-2006 |

|   |                  | <b>MASTERTIG 325DC</b>                                    | <b>MASTERTIG 325DC G</b>                                  | <b>MASTERTIG 325DC GM</b>                                 |
|---|------------------|---|---|---|
| Napięcie zasilania                        | 3~, 50/60 Hz     | 380 ... 460 V   | 380 ... 460 V   | 220 ... 230; 380 ... 460 V                                |
| Zabezpieczenie                            |                  | 16 A  | 16 A  | 20 A  |
| Napięcie biegu jałowego (średnie)         | MMA              | 50 V  | 50 V  | 50 V  |
| Maks. prąd znamionowy przy 40°C           | 40% TIG          | 300 A/22 V  | 300 A/22 V  | 300 A/22 V  |
| Zakres prądu                              | TIG              | Od 3 A/1 V do 300 A/38 V                                  | Od 3 A/1 V do 300 A/38 V                                  | Od 3 A/1 V do 300 A/27 V (przy 220 V)                     |
| Zakres temperatur pracy                   |                  | Od -20°C do +40°C   | Od -20°C do +40°C   | Od -20°C do +40°C   |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej |                  | A   | A   | A   |
| Stopień ochrony                           |                  | IP23S   | IP23S   | IP23S   |
| Wymiary zewnętrzne                        | dł. x sz. x wys. | 544 x 205 x 443 mm  | 544 x 205 x 443 mm  | 544 x 205 x 443 mm  |
| Masa (bez akcesoriów)                     |                  | 21,0 kg   | 21,5 kg   | 21,5 kg   |
| Zalecane moce agregatów (min.)            | Sgen             | 20 kVA  | 20 kVA  | 20 kVA  |
| Średnice elektrod                         | ∅ (mm)           | 1,6–6,0 mm  | 1,6–6,0 mm  | 1,6–6,0 mm  |
| Spełniane normy                           |                  | IEC 60974-1,-3,-10<br>IEC 61000-3-12<br>AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10<br>IEC 61000-3-12<br>AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10<br>IEC 61000-3-12<br>AS 60974.1-2006 * |

\* Dotyczy tylko modeli źródła prądu, w których zablokowano możliwość wyłączenia układu redukcji napięcia (VRD).

|   |              | <b>MASTERTIG 335ACDC</b>                                  | <b>MASTERTIG 335ACDC G</b>                                | <b>MASTERTIG 335ACDC GM</b>                               |
|---|--------------|---|---|---|
| Napięcie zasilania                        | 3~, 50/60 Hz | 380 ... 460 V   | 380 ... 460 V   | 220 ... 230; 380 ... 460 V                                |
| Zabezpieczenie                            |              | 16 A  | 16 A  | 20 A  |
| Napięcie biegu jałowego (średnie)         | MMA          | 50 V  | 50 V  | 50 V  |
| Maks. prąd znamionowy przy 40°C           | 40% TIG      | 300 A/22 V  | 300 A/22 V  | 300 A/22 V  |
| Zakres prądu                              | TIG          | Od 3 A/1 V do 300 A/38 V                                  | Od 3 A/1 V do 300 A/38 V                                  | Od 3 A/1 V do 300 A/27 V (przy 220 V)                     |
| Zakres temperatur pracy                   |              | Od -20°C do +40°C   | Od -20°C do +40°C   | Od -20°C do +40°C   |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej |              | A   | A   | A   |
| Stopień ochrony                           |              | IP23S   | IP23S   | IP23S   |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x sz. x wys.)     | mm           | 544 x 205 x 443   | 544 x 205 x 443   | 544 x 205 x 443   |
| Masa (bez akcesoriów)                     | kg           | 22,0 kg   | 22,5 kg   | 22,5 kg   |
| Zalecane moce agregatów (min.)            | Sgen         | 20 kVA  | 20 kVA  | 20 kVA  |
| Średnice elektrod                         | ∅ (mm)       | 1,6–6,0 mm  | 1,6–6,0 mm  | 1,6–6,0 mm  |
| Spełniane normy                           |              | IEC 60974-1,-3,-10<br>IEC 61000-3-12<br>AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10<br>IEC 61000-3-12<br>AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10<br>IEC 61000-3-12<br>AS 60974.1-2006 * |

\* Dotyczy tylko modeli źródła prądu, w których zablokowano możliwość wyłączenia układu redukcji napięcia (VRD).

| MASTERTIG COOLER M       |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Zalecany płyn chłodzący  | MPG 4456 (specjalny płyn Kemppei) |
| Pojemność zbiornika      | 3,0 l                             |
| Zakres temperatur pracy* | Od -20°C do +40°C                 |
| Masa (bez akcesoriów)    | 12,5 kg                           |

\* Przy zalecanym płynie chłodzącym.

| UCHWYTY TIG FLEXLiTE          |          | TX 135GF    | TX 165GF    | TX 165GS    | TX 165G     | TX 225G     | TX 225GS    | TX 255WS    | TX 305WF    | TX 355W     |
|-------------------------------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Typ chłodzenia                |          | Gaz         | Gaz         | Gaz         | Gaz         | Gaz         | Gaz         | Ciecz       | Ciecz       | Ciecz       |
| Typ połączenia                | Prąd-gaz | R1/4        | R1/4        | R1/4        | R1/4        | R1/4        | R1/4        | R1/4        | R1/4        | R1/4        |
| Obciążalność dla 40% (argon)  | A        | 130         | 160         | 160         | 160         | 220         | 220         | 250         | 300         | 350         |
| Obciążalność dla 100% (argon) | A        | -           | -           | -           | -           | -           | -           | 200         | 200         | 250         |
| Zdalne sterowanie             |          | Opcjonalnie | Opcjonalnie | Opcjonalnie | Opcjonalnie | Opcjonalnie | Opcjonalnie | Opcjonalnie | Opcjonalnie | Opcjonalnie |
| Typ szynki                    |          | Giętka      | Giętka      | Obrotowa    | Kąt 70°     | Kąt 70°     | Obrotowa    | Obrotowa    | Giętka      | Kąt 70°     |

Urządzenia są zgodne z normą IEC 60974-7.

## DANE DO ZAMÓWIENIA

| Urządzenia           | Opis   | Nr do zamówienia |
|----------------------|--|------------------|
| MasterTig 235ACDC GM | Źródło prądu: 230 A AC/DC, wielonapięciowe i kompatybilne z agregatami                                 | MT235ACDCGM      |
|                      | Źródło prądu: 230 A AC/DC, wielonapięciowe i kompatybilne z agregatami, brak możliwości wyłączenia VRD | MT235ACDCGMAU    |
| MasterTig 325DC      | Źródło prądu: 300 A DC   | MT325DC          |
| MasterTig 325DC G    | Źródło prądu: 300 A DC, kompatybilne z agregatami  | MT325DCG         |
|                      | Źródło prądu: 300 A DC, kompatybilne z agregatami, brak możliwości wyłączenia VRD                      | MT325DCGAU       |
| MasterTig 325DC GM   | Źródło prądu: 300 A DC, wielonapięciowe i kompatybilne z agregatami                                    | MT325DCGM        |
| MasterTig 335ACDC    | Źródło prądu: 300 A AC/DC  | MT335ACDC        |
| MasterTig 335ACDC G  | Źródło prądu: 300 A AC/DC, kompatybilne z agregatami   | MT335ACDCG       |
|                      | Źródło prądu: 300 A AC/DC, kompatybilne z agregatami, brak możliwości wyłączenia VRD                   | MT335ACDCGAU     |
| MasterTig 335ACDC GM | Źródło prądu: 300 A AC/DC, wielonapięciowe i kompatybilne z agregatami                                 | MT335ACDCGM      |
| MasterTig Cooler M   | Układ chłodzenia, wielonapięciowy  | MTC1KWM          |
| MTP23X               | Panel sterowania Membranowy, DC  | MTP23X           |
| MTP33X               | Panel sterowania Membranowy, AC/DC   | MTP33X           |
| MTP35X               | Panel sterowania Panel TFT 7", DC, AC/DC   | MTP35X           |
| HR43                 | Przewodowe zdalne sterowanie *   | HR43             |
| HR45                 | Bezprzewodowe zdalne sterowanie *  | HR45             |
| FR43                 | Bezprzewodowe, nożne zdalne sterowanie   | FR43             |
| FR45                 | Bezprzewodowe, nożne zdalne sterowanie   | FR45             |
| P43MT                | Podwozie 4-kołowe  | P43MT            |
| T25MT                | Podwozie 2-kołowe  | T25MT            |
| P45MT                | Podwozie 4-kołowe  | P45MT            |

\* Dostępne w styczniu 2020 r.



P43MT



T25MT



P45MT



Zeskanuj ten kod QR, aby pobrać aplikację Kempfi Discovery. Tworzy ona realistyczną symulację systemu MasterTig umieszczonego w Twoim środowisku pracy przy wykorzystaniu technologii rzeczywistości rozszerzonej (AR).

**Kempfi** jest pionierem w branży spawalniczej. Naszą pasją jest tworzenie rozwiązań, które pomagają klientom w osiągnięciu sukcesów na rynku. Firma Kempfi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia ponad 800 specjalistów ds. spawania w 17 krajach i osiąga przychód przekraczający 150 mln euro. Oferujemy inteligentne urządzenia, oprogramowanie do zarządzania spawaniem i usługi eksperckie. Posiadamy rozwiązania do wymagających zastosowań przemysłowych, a także zestawy gotowe do spawania. Lokalne wsparcie eksperckie jest dostępne za pośrednictwem naszej globalnej sieci partnerów obejmującej ponad 60 krajów.

[www.kempfi.com](http://www.kempfi.com)

