

# Kempact RA



## Włącz nowy standard

### + Dlaczego warto kupić:

- Nowoczesne i energooszczędne źródło spawalnicze
- Doskonała jakość spawania z wykorzystaniem mieszanek lub czystego CO<sub>2</sub>
- Precyzyjne i wolne od odprysków zajarzenie łuku
- Maksymalna moc w wysokim cyklu pracy 35%
- Duży, czytelny wyświetlacz LCD
- Wskaźnik serwisowy WireLine™
- Podwozie GasMate™, umożliwiające montaż butli z poziomym podłogi
- Oświetlenie komory szpuli Brights™
- Funkcja podgrzewania materiału HotSpot™
- Przełącznik 2T/4T
- Funkcja Spot/Cycle arc
- Schowki do przechowywania części
- Uchwyt spawalniczy FE 3,5 m
- Gwarancja Kemppli 2+



## Kluczowe funkcje urządzeń

Urządzenia z rodziny Kempact RA powstały z myślą o potrzebach nowoczesnych warsztatów spawalniczych. Charakteryzują się unikalnym, eleganckim, a zarazem praktycznym wzornictwem. Zostały skonstruowane z wykorzystaniem nowoczesnych rozwiązań i z myślą o spełnieniu potrzeb klienta, a wszystko po to, żeby spawanie było wydajne, precyzyjne i efektywne.

Ich konstrukcja powstała na bazie najnowszych rozwiązań Kemppli w zakresie budowy źródeł spawalniczych, dzięki czemu oferują wysoką jakość spawania i maksymalne wykorzystanie energii. Do wyboru jest 11 modeli o maksymalnym prądzie spawania 180 A, 250 A i 320 A. Istnieje również możliwość wyboru pomiędzy wersją sterowaną ręcznie (R) i adaptacyjnie (A). Dzięki różnorodnym modelom maszyna ta spełnia szeroki wachlarz potrzeb zakładów zajmujących się obróbką metali. W zestawie znajduje się także uchwyt spawalniczy i kabel masy.

Dzięki zaawansowanej technologii udało nam się zredukować koszty energii o 10% w porównaniu do konwencjonalnych, regulowanych skokowo źródeł spawalniczych. Maszyna posiada też szereg innowacyjnych rozwiązań: oświetlenie komory szpuli Brights™, ułatwiające wymianę drutu w miejscach słabo oświetlonych, wskaźnik serwisu WireLine™ sygnalizujący potrzebę przeglądu układu podającego drut oraz zintegrowane podwozie GasMate™, ułatwiające montaż butli z gazem i przemieszczanie maszyny przy jednocześnie zwiększonym bezpieczeństwie personelu. Niezależnie od wybranego modelu, maszyna Kempact RA zapewnia wykonanie spoiny najwyższej jakości.



Interfejs panelu sterowania maszyny Kempact R



Interfejs panelu sterowania maszyny Kempact A

# Kempact RA

## Dane techniczne

Kempact		181A		251R, 251A
Napięcie zasilania	1~, 50/60 Hz	230 V (±15%)	1~, 50/60 Hz	240 V (±15%)
Moc znamionowa dla maks. natężenia prądu	50% I <sub>1maks.</sub> (180 A)	5 kVA	30% I <sub>1maks.</sub> (250 A)	8,5 kVA
Prąd zasilania	50% I <sub>1maks.</sub> (180 A)	22 A	30% I <sub>1maks.</sub> (250 A)	36 A
	100% I <sub>1skut.</sub> (140 A)	16 A	100% I <sub>1skut.</sub> (150 A)	17 A
Kabel zasilający	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm <sup>2</sup> , 5 m)	H07RN-F	3G2.5 (2,5 mm <sup>2</sup> , 5 m)
Bezpiecznik	Typu C	16 A	Typu C	20 A
Zakres parametrów spawania		10 V / 20 A – 26 V / 180 A		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Napięcie jałowe		36V		36V
Moc biegu jałowego		35W		35W
Współczynnik mocy dla maks. natężenia prądu	180 A / 23 V	0,99	250 A / 26,5 V	0,99
Sprawność dla 100%	140 A / 21 V	0,82	150 A / 21,5 V	0,82
Zakres regulacji prędkości podawania drutu		1,0–14,0 m/min		1,0–18,0 m/min
Zakres regulacji napięcia:		8,0–26,0 V		8,0–29,0 V
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	623 x 579 x 1070 mm	dł. x sz. x wys.	623 x 579 x 1070 mm
Masa (bez uchwytu i kabli)		44 kg		44 kg
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A		A
Stopień ochrony		IP23S		IP23S
Normy: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12				

Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Napięcie zasilania	3~, 50/60 Hz	400 V (±15%)	3~, 50/60 Hz	400 V (±15%)
Moc znamionowa dla maks. natężenia prądu	40% I <sub>1maks.</sub> (250 A)	8,5 kVA	35% I <sub>1maks.</sub> (320 A)	12 kVA
Prąd zasilania	40% I <sub>1maks.</sub> (250 A)	11,9 A	35% I <sub>1maks.</sub> (320 A)	17,2 A
	100% I <sub>1skut.</sub> (150 A)	6,1 A	100% I <sub>1skut.</sub> (190 A)	8,2 A
Kabel zasilający	H07RN-F	4G1.5 (1.5 mm <sup>2</sup> , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1.5 mm <sup>2</sup> , 5 m)
Bezpiecznik	Typu C	10A	Typu C	10A
Zakres parametrów spawania		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Napięcie jałowe		41V		46V
Moc biegu jałowego		25W		25W
Współczynnik mocy dla maks. natężenia prądu	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30V	0,94
Sprawność dla 100%	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Zakres regulacji prędkości podawania drutu		1,0–18,0 m/min		1,0–20,0 m/min
Zakres regulacji napięcia:		8,0–31,0 V		8,0–32,5 V
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	623 x 579 x 1070 mm	dł. x sz. x wys.	623 x 579 x 1070 mm
Masa (bez uchwytu i kabli)		44 kg		44 kg
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A		A
Stopień ochrony		IP23S		IP23S
Normy: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

# Kempact RA

## Dane techniczne

Kempact		253 RMV/AMV		323 RMV/AMV
Napięcie zasilania	3~, 50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%	3~, 50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%
Moc znamionowa dla maks. natężenia prądu	40% I <sub>1maks.</sub> (250 A) (230 V)	9 kVA	35% I <sub>1maks.</sub> (320 A) (230 V)	13,5 kVA
	40% I <sub>1maks.</sub> (250 A) (400 V)	8,5 kVA	35% I <sub>1maks.</sub> (320 A) (400 V)	12,5 kVA
Prąd zasilania	40% I <sub>1maks.</sub> (250 A) (230 V)	22,2 A	35% I <sub>1maks.</sub> (320 A) (230 V)	33,3 A
	40% I <sub>1maks.</sub> (250 A) (400 V)	12,3 A	35% I <sub>1maks.</sub> (320 A) (400 V)	17,8 A
	100% I <sub>1skut.</sub> (150 A) (230 V)	10,8 A	100% I <sub>1skut.</sub> (190 A) (230 V)	14,8 A
	100% I <sub>1skut.</sub> (150 A) (400 V)	6,2 A	100% I <sub>1skut.</sub> (190 A) (400 V)	8,3 A
Kabel zasilający	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm <sup>2</sup> , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm <sup>2</sup> , 5 m)
Bezpiecznik	Typu C (230V)	16 A	Typu C (230V)	16 A
	Typu C (400V)	10 A	Typu C (400V)	10 A
Zakres parametrów spawania	10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A	
Napięcie jałowe		46V		50V
Moc biegu jałowego		35W		35W
Współczynnik mocy dla maks. natężenia prądu	250 A / 26,5 V (230 V)	0,94	320 A / 30 V (230 V)	0,94
	250 A / 26,5 V (400 V)	0,93	320 A / 30 V (400 V)	0,94
Sprawność dla 100%	150 A / 21,5 V (230 V)	0,79	190 A / 23,5 V (230 V)	0,80
	150 A / 21,5 V (400 V)	0,82	190 A / 23,5 V (400 V)	0,83
Zakres regulacji prędkości podawania drutu	1,0–18,0 m/min		1,0–20,0 m/min	
Zakres regulacji napięcia:	8,0–31,0 V		8,0–32,5 V	
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	623 x 579 x 1070 mm	dł. x sz. x wys.	623 x 579 x 1070 mm
Masa (bez uchwytu i kabli)		44 kg		44 kg
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A		A
Stopień ochrony		IP23S		IP23S
Normy: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Podwozie GasMate™ ułatwia montaż, przechowywanie i przewożenie butli z gazem. Butla z gazem jest montowana z poziomu podłogi i zabezpieczana przy pomocy wytrzymałego systemu pasów.



Modele ze sterowaniem adaptacyjnym (A) oferują dodatkowe funkcje, w tym dostosowanie mocy spawania do zadanej grubości materiału, wybór materiałów dodatkowych i kanały pamięci.



Dzięki panelom sterowania wyposażonym w duży i czytelny wyświetlacz LCD ustawianie parametrów i ich kontrolowanie jest naprawdę łatwe. Schowki na części są wygodne i poręczne.

# Kempact RA

Dane do zamówienia:

Kempact RA	Nr do zamówienia
Kempact 181A, FE20 3,5 m	P2201
Kempact 181A, FE20 5 m	P2202
Kempact 251R, FE25 3,5 m	P2203
Kempact 251R, FE25 5 m	P2204
Kempact 251A, FE25 3,5 m	P2205
Kempact 251A, FE25 5 m	P2206
Kempact 253R, FE27 3,5 m	P2207
Kempact 253R, FE27 5 m	P2208
Kempact 253A, FE32 3,5 m	P2209
Kempact 253A, FE32 5 m	P2210
Kempact 323R, FE32 3,5 m	P2211
Kempact 323R, FE32 5 m	P2212

Kempact RA	Nr do zamówienia
Kempact 323A, FE32 3,5 m	P2213
Kempact 323A, FE32 5 m	P2214
Kempact 253RMV, FE27 5 m	P2215
Kempact 253RMV, FE27 3,5 m	P2216
Kempact 253AMV, FE27 5m	P2217
Kempact 253AMV, FE27 3,5 m	P2218
Kempact 323RMV, FE32 3,5m	P2219
Kempact 323RMV, FE32 5 m	P2220
Kempact 323AMV, FE32 3,5 m	P2221
Kempact 323AMV, FE32 5 m	P2222
Adapter	9592106
Elektroda węglowa	4192160



1. Wytrzymała, poliwęglanowa osłona wyświetlacza z soczewką zapewnia dodatkową ochronę.
2. Do wyboru modele sterowane ręcznie (oznaczone literą R) lub adaptacyjnie (oznaczone literą A).
3. 2-rolkowe (modele 181 i 251) i 4-rolkowe (modele 253 i 323) mechanizmy podawania drutu.
4. Odwrócone złącze uchwytu poprawia jakość podawania drutu i żywotność uchwytu.
5. Podświetlenie komory szpuli Brights™ poprawia widoczność w warunkach słabego oświetlenia.
6. Wskaźnik serwisu WireLine™ sygnalizują potrzebę przeglądu układu podającego drut.
7. Wbudowane schowki na rolki i części eksploatacyjne uchwytu.
8. Podwozie GasMate™ zapewnia łatwe i bezpieczne przemieszczanie i przechowywanie butli z gazem.
9. Wytrzymała konstrukcja z tłoczonej stali i formowanego plastiku.
10. Łatwa i szybka zmiana polaryzacji.
11. Opcjonalny filtr cząstek stałych dla zakładów produkcyjnych o dużym zapyleniu.

Więcej danych o produktach, materiały wideo i informacje o nowościach na stronie [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)