



And you know.



## Spis treści

<b>Urządzenia</b> .....	<b>3</b>
<b>Spawanie ręczne</b> .....	3
<b>MIG</b> .....	3
<b>Urządzenia</b> .....	3
K8	
<b>X8 MIG Welder</b> .....	<b>3</b>

KEMPPPI K8 SPRZĘT SPAWALNICZY

# X8 MIG Welder

POZNAJ PRZYSZŁOŚĆ SPAWANIA





## X8 MIG Welder



### NAJBARDZIEJ ZAAWANSOWANY SPRZĘT DO SPAWANIA WIELOPROCESOWEGO NA RYNKU

System **X8 MIG Welder** wykona każde zadanie — od synergicznego i impulsowego spawania metodą MIG/MAG oraz spawania elektrodą otuloną (MMA) po lutowanie MIG, napawanie i żłobienie. Inteligentny sprzęt spawalniczy zapewnia niezwykle precyzyjną kontrolę łuku, niezawodne spawanie przy dużym obciążeniu i prądzie spawania do 600 A oraz nowoczesne i innowacyjne rozwiązania w zakresie łączności dzięki [oprogramowaniu do zarządzania spawaniem WeldEye](#). Źródło prądu, podajnik drutu, uchwyty spawalnicze, interfejs użytkownika i pozostałe komponenty skonstruowaliśmy z myślą o jak największej użyteczności w oparciu o potrzeby użytkowników.

Opracowany, zaprojektowany i produkowany w Finlandii system X8 MIG Welder wprowadza funkcję cyfrowego WPS (dWPS), która usprawnia proces kontroli jakości i pozwala odejść od drukowanych instrukcji WPS. Dzięki możliwości zmiany konfiguracji źródła prądu, opcjonalnej wersji wielonapięciowej oraz szerokiej gamie [oprogramowania Kempfi](#) system X8 MIG Welder można łatwo dostosować do każdego środowiska spawania. Sprzęt spełnia najbardziej rygorystyczne wymagania w zakresie spawania w warunkach przemysłowych.

### GŁÓWNE ZASTOSOWANIA



PLATFORMY  
WIERTNICZE



RUROCIĄGI  
TECHNOLOGICZNE



ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE  
I KOTŁY

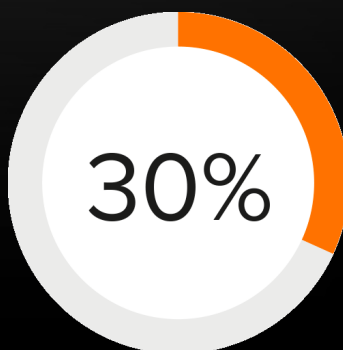


## GŁÓWNE ZALETY



### PROCESY WISE

Zoptymalizowane właściwości łuku w każdych warunkach spawania



### SZYBSZA KONFIGURACJA

W porównaniu ze standardowym sprzętem do spawania MIG



### PRAWIDŁOWE PARAMETRY SPAWANIA

Zapewnione przez funkcję cyfrowego WPS (dWPS)

## KORZYŚCI

- Najlepsza charakterystyka łuku podczas spawania aluminium z dużą prędkością ([WiseFusion](#)), spawania wąskoszczelinowego ([RGT](#)), spawania warstw graniowych ([WiseRoot+](#)), spawania cienkich blach ([WiseThin+](#)) oraz spawania z ograniczoną ilością odprysków w zakresie parametrów łuku globularnego ([WiseSteel](#))
- Precyzyjne sterowanie i możliwość uzyskania prądu spawania do 600 A
- Funkcja cyfrowego WPS zapewnia spawaczowi szybki i łatwy dostęp do instrukcji WPS
- Innowacyjny podajnik drutu gwarantuje bezpieczną i ergonomiczną wymianę szpuli drutu
- Opcjonalna funkcja napinania drutu elektrodowego w podajnikach gwarantuje równomierne podawanie drutu podczas pracy nad krótkimi, powtarzającymi się spawami oraz podczas używania ciężkich szpul
- Doskonale wyważone i ergonomiczne uchwyty spawalnicze zwiększają wygodę i wydajność spawania
- Lepsze zajarzenie łuku dzięki rozwiązaniu Touch Sense Ignition zastosowanemu w uchwytach [X8 MIG Gun](#)
- Podświetlenie podajnika drutu i dioda wbudowana w uchwyt spawalniczy umożliwiają pracę przy słabym oświetleniu
- Zintegrowany układ chłodzenia umożliwia uzupełnianie płynu chłodzącego bez użycia narzędzi
- Zawiera bezpłatną usługę zarządzania wszystkimi urządzeniami
- Bezpośrednie połączenie z modułami oprogramowania [WeldEye for Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) oraz [Welding Production Analysis](#)



## KORZYŚCI



### WYJĄTKOWA WYDAJNOŚĆ

System X8 MIG Welder zapewnia bezkonkurencyjną wydajność. Poza najwyższą wydajnością standardowego spawania [specjalne procesy i funkcje Wise](#) firmy Kemppi gwarantują optymalne właściwości łuku w każdych warunkach. Przykładowo funkcja WiseSteel zmniejsza ilość odprysków o 30% i zwiększa prędkość spawania stali o 30%. Z kolei technologia spawania wąskoszczelinowego Reduced Gap Technology (RGT) pozwala zredukować objętość spoin, a tym samym obniżyć koszty materiałów dodatkowych o 25% oraz zmniejszyć czas jarzenia łuku o 38% w przypadku materiału o grubości 25 mm.



### DOSKONAŁA UŻYTECZNOŚĆ

Jakościowe spawanie wymaga starannych przygotowań. Rozwiązania zwiększające użyteczność systemu X8 MIG Welder, takie jak innowacyjny i łatwy w obsłudze podajnik drutu, bezprzewodowy interfejs użytkownika dla źródła prądu oraz funkcja cyfrowego WPS, przyspieszają proces konfiguracji o co najmniej 30% w porównaniu ze standardowym sprzętem spawalniczym MIG. Dzięki temu można poświęcić więcej czasu na samo spawanie.



### ZAWSZE PRAWIDŁOWE PARAMETRY

Drukowane instrukcje WPS zapewniają wszystkie potrzebne informacje, ale do spawacza należy ustawienie odpowiednich parametrów i spawanie. Wykorzystując Control Pad — bezprzewodowy interfejs użytkownika systemu X8 MIG Welder — do wyboru cyfrowych instrukcji WPS (dWPS) za pośrednictwem oprogramowania WeldEye, system automatycznie konfiguruje źródło prądu zgodnie z ograniczeniami określonymi w WPS. Szybsza konfiguracja i całkowita pewność spawania zgodnie z instrukcjami WPS — czy może być lepiej?



## ELEMENTY PAKIETU - URZĄDZENIA



### X8 Power Source 500

Cyfrowe źródło prądu i przełomowe rozwiązania w zakresie łączności — oto nowe oblicze spawania. X8 Power Source 500 generuje prąd 500 A przy cyklu pracy 60%. Źródło prądu X8 Power Source 500 cechuje się znakomitą odpornością na wahania napięcia i jest kompatybilne z agregatami prądotwórczymi. Control Pad i X8 Cooler są zawsze dostarczane ze źródłem prądu.



### Control Pad

Bezprzewodowy interfejs użytkownika w X8 Power Source. Zawsze dostarczany ze źródłem prądu. Zaprojektowany z myślą o spawaczach Control Pad umożliwia łatwą regulację parametrów spawania oraz użycie cyfrowych instrukcji WPS (dWPS). Odporny na wodę, pył i wstrząsy.



### X8 Cooler

Szybki i łatwy w montażu układ chłodzenia zintegrowany ze źródłem prądu X8 Power Source. Standardowy element wyposażenia w wersji X8 Power Source 500 i 500 MV, opcja w przypadku X8 Power Source 400.

Uzupełnianie płynu chłodzącego niewymagające użycia narzędzi oraz łatwa wymiana filtra. X8 Cooler można również zamontować w źródle prądu na późniejszym etapie.



### X8 Wire Feeder

Ergonomiczny podajnik drutu X8 Wire Feeder odpowiedni do wszystkich zastosowań. Szybkie podłączanie i odłączanie uchwytu, oświetlenie komory szpuli oraz niezawodne podawanie drutu. Łatwy w użyciu, konserwacji i montażu.



### Wire Feeder Rotating Plate

Podstawa obrotowa z kątem obrotu  $+90^\circ$ . Siedem pozycji blokady, w tym w położeniu środkowym. Zawsze dostarczany z urządzeniem X8 Power Source.



### X8 MIG Gun 520-w

Uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą, który można łatwo podłączyć do podajnika X8 Wire Feeder. Idealnie dopasowany do ręki spawacza. Zawiera zdejmowany uchwyt pistoletowy oraz światło robocze do pracy przy słabym oświetleniu. Dostępne w wersjach 3,5 i 5 metrów. Średnica drutu 0,8–1,6 mm.



### X8 Wheel Set

Zestaw kół do urządzenia X8 Power Source. Zawsze dostarczany ze źródłem prądu.



### Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Kabel pośredni chłodzony cieczą o polu przekroju 95 mm<sup>2</sup>. Szczególnie przydatny w konfiguracjach, w których podajnik drutu znajduje się nad źródłem prądu.



### Earth return cable 5 m, 70 mm<sup>2</sup>



## ELEMENTY PAKIETU - OPROGRAMOWANIE



### WiseSteel

Funkcja spawania zaprojektowana z myślą o wyzwaniach związanych z obszarem łuku globularnego. Funkcja WiseSteel wykorzystuje naprzemiennie łuk zwracowy i natryskowy, tworząc wytrzymałe spoiny o regularnym wzorze przypominającym rybę łuski.



### WiseRoot+

Zoptymalizowany proces wydajnego spawania ścięgu graniowego łukiem zwracowym za pomocą urządzenia FastMig X. Doskonała jakość spoiny dzięki kontroli napięcia łuku i czasu transferu kropli materiału dodatkowego. Wyższa prędkość niż w przypadku tradycyjnego spawania łukowego elektrodą otuloną (MMA), TIG lub spawania łukiem zwracowym MIG/MAG.



### WiseFusion

Zapewnia doskonałą jakość spoin, wydajność i prostotę użytkowania. Łuk spawalniczy jest skoncentrowany i ma optymalną długość w każdej pozycji spawania impulsowego i synergicznego MIG/MAG.



### WisePenetration+

Funkcja spawalnicza do synergicznego i impulsowego spawania metodą MIG/MAG, która zapewnia stałe wtopienie niezależnie od odległości końcówki prądowej od elementu spawanego. Utrzymuje stabilną moc spawania w każdej sytuacji.



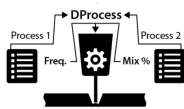
### WiseThin+

Zoptymalizowany proces spawania łukiem zwracowym do cienkich blach również w pozycjach wymuszonych. Bezodpryskowy łuk dzięki precyzyjnemu sterowaniu cyfrowemu. Proces nadaje się do spawania blach i grubszych płyt w pozycjach wymuszonych, nawet w przypadku szerszych grani spoiny i zmian w odległości uchwytu.



### Welding Programs

Szeroki wybór programów spawalniczych do różnych zastosowań. Aby dopasować odpowiednie programy spawalnicze do konkretnych potrzeb, skontaktuj się z przedstawicielem firmy Kemppi.



### DProcess

DProcess to podwójny proces spawania, który umożliwia połączenie dwóch różnych grup parametrów spawania lub nawet dwóch różnych procesów spawania w bardzo precyzyjnie zdefiniowany sposób. Pozwala to na dokładną optymalizację łuku spawalniczego do różnych aplikacji, np. spawania pionowego w górę. Funkcja dostępna w standardzie w systemie X8 MIG Welder.



### My Fleet

Bezpłatna usługa w chmurze dla właścicieli systemu X8 MIG Welder. My Fleet zapewnia informacje dotyczące użytkowania sprzętu i oprogramowania oraz zawiera certyfikat walidacji producenta na pierwszy rok.





## ALTERNATYWNE - URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE



### X8 Power Source 400

Cyfrowe źródło prądu i przełomowe rozwiązania w zakresie łączności — oto nowe oblicze spawania. X8 Power Source 400 generuje prąd 400 A przy cyklu pracy 60%. Źródło prądu X8 Power Source 400 cechuje się znakomitą odpornością na wahania napięcia i jest kompatybilne z agregatami prądotwórczymi. Można zamówić z urządzeniem X8 Cooler lub oddzielnie. Control Pad jest zawsze dostarczany ze źródłem prądu.



### X8 Power Source 400 MV

Cyfrowe źródło prądu i przełomowe rozwiązania w zakresie łączności — oto nowe oblicze spawania. X8 Power Source 400 MV generuje prąd 400 A przy cyklu pracy 60%. Źródło prądu X8 Power Source 400 MV jest kompatybilne z napięciami w najczęściej występujących sieciach elektrycznych. Control Pad jest zawsze dostarczany ze źródłem prądu. Urządzenie X8 Cooler nie jest dołączane do zestawu.



### X8 Power Source 500 MV

Cyfrowe wielonapięciowe źródło prądu i przełomowe rozwiązania w zakresie łączności — oto nowe oblicze spawania. X8 Power Source 500 MV generuje prąd 500 A przy cyklu pracy 60%. Źródło prądu X8 Power Source 500 MV jest kompatybilne z napięciami występującymi w najczęściej spotykanych sieciach elektrycznych. Control Pad i X8 Cooler są zawsze dostarczane ze źródłem prądu.



### X8 Power Source 600

Cyfrowe źródło prądu i przełomowe rozwiązania w zakresie łączności — oto nowe oblicze spawania. X8 Power Source 600 generuje prąd 600 A dla cyklu pracy 40%. Źródło prądu X8 Power Source 600 cechuje się znakomitą odpornością na wahania napięcia zasilania i jest kompatybilne z agregatami prądotwórczymi. Control Pad i X8 Cooler są zawsze dostarczane ze źródłem prądu.



### X8 Power Source 600 MV

Cyfrowe, wielonapięciowe źródło prądu i przełomowe rozwiązania w zakresie łączności — oto nowe oblicze spawania. X8 Power Source 600 MV generuje prąd 600 A dla cyklu pracy 40%. Źródło prądu X8 Power Source 600 MV jest kompatybilne z najczęściej występującymi napięciami w sieciach elektrycznych. Wymaga wtyczki zasilania 63 A. Control Pad i X8 Cooler są zawsze dostarczane ze źródłem prądu.



### X8 MIG Gun 420-w

Uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą, który można łatwo podłączyć do podajnika X8 Wire Feeder. Idealnie dopasowany do ręki spawacza. Zawiera zdejmowany uchwyt pistoletowy oraz światło robocze LED do pracy przy słabym oświetleniu. Dostępny w wersjach 3,5- i 5-metrowej, a także jako model WeldSnake (WS) o długości 8 metrów. Średnica drutu 0,8–1,6 mm (1,2–1,6 mm w przypadku modelu WS).



### X8 MIG Gun 420-w, 250 mm neck

Uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą z szyjką o długości 250 mm. Możliwość łatwego podłączenia do podajnika X8 Wire Feeder. Idealnie dopasowany do ręki spawacza. Zawiera zdejmowany uchwyt pistoletowy oraz światło robocze LED do pracy przy słabym oświetleniu. Dostępne w wersjach 3,5 i 5 metrów. Średnica drutu 0,8–1,6 mm.



### X8 MIG Gun 520-w, 250 mm neck

Uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą z szyjką o długości 250 mm. Możliwość łatwego podłączenia do podajnika X8 Wire Feeder. Idealnie dopasowany do ręki spawacza. Zawiera zdejmowany uchwyt pistoletowy oraz światło robocze LED do pracy przy słabym oświetleniu. Dostępne w wersjach 3,5 i 5 metrów. Średnica drutu 0,8–1,6 mm.



### X8 MIG Gun 600-w

Uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą z szyjką o długości 250 mm. Zawiera zdejmowany uchwyt pistoletowy oraz światło robocze LED do pracy przy słabym oświetleniu. X8 MIG Gun 600-w to doskonały wybór w przypadku najbardziej wymagających prac z zastosowaniem ręcznych i zmechanizowanych rozwiązań spawalniczych. Dostępny w wersji 5-metrowej. Średnica drutu 1,2–2,4 mm.



### X8 MIG Gun 200-g

Uchwyt spawalniczy chłodzony gazem z gwintowaną dyszą gazową i obrotową szyjką z możliwością szybkiej wymiany.

Ergonomiczna konstrukcja dopasowana do ręki spawacza. Zawiera łatwy w podłączeniu uchwyt pistoletowy oraz światło robocze.

Dostępne w wersjach 3,5 i 5 metrów.  
Średnica drutu 0,8–1,2 mm.



### X8 MIG Gun 300-g

Uchwyt spawalniczy chłodzony gazem z gwintowaną dyszą gazową i obrotową szyjką z możliwością szybkiej wymiany.

Ergonomiczna konstrukcja dopasowana do ręki spawacza. Zawiera łatwy w podłączeniu uchwyt pistoletowy oraz światło robocze.

Dostępne w wersjach 3,5 i 5 metrów.  
Średnica drutu 0,8–1,2 mm.



### X8 MIG Gun 400-g

Uchwyt spawalniczy chłodzony gazem z gwintowaną dyszą gazową i obrotową szyjką z możliwością szybkiej wymiany.

Ergonomiczna konstrukcja dopasowana do ręki spawacza. Zawiera łatwy w podłączeniu uchwyt pistoletowy oraz światło robocze.

Dostępne w wersjach 3,5 i 5 metrów.  
Średnica drutu 0,8–1,6 mm.



### Interconnection Cable, water-cooled

Kabel pośredni chłodzony cieczą. Dostępny w wersjach o polu przekroju 70 mm<sup>2</sup> i 95 mm<sup>2</sup> oraz długości 2 m (tylko z wersją o polu przekroju 95 mm<sup>2</sup>), 5 m, 10 m, 20 m i 30 m.



### Interconnection Cable, gas-cooled

Kabel pośredni chłodzony gazem. Dostępny w wersjach o polu przekroju 70 mm<sup>2</sup> i 95 mm<sup>2</sup> oraz długości 2 m (tylko z wersją o polu przekroju 95 mm<sup>2</sup>), 5 m, 10 m, 20 m i 30 m.



### Consumables

Wysokiej jakości materiały eksploatacyjne do podajnika drutu i uchwytów spawalniczych.

Aby wybrać odpowiednie materiały eksploatacyjne dopasowane do konkretnych potrzeb, należy użyć narzędzia do wybierania materiałów eksploatacyjnych na portalu My Kempfi.



### X8 Gas Cylinder Cart

Dodatkowy wózek do przenoszenia butli z gazem. Kompatybilny z systemem X8 MIG Welder.



### Double Wire Feeder Rotating Plate

Podstawa obrotowa z kątem obrotu +90° dla dwóch podajników drutu. Siedem pozycji blokady, w tym w położeniu środkowym.



### X8 Gun Remote Control

Zdalne sterowanie zgodne z uchwytami Kempfi X8 MIG Gun. X8 Gun Remote Control umożliwia łatwą i bezproblemową regulację parametrów w trakcie spawania. Zawiera funkcję umożliwiającą wybieranie i przechowywanie kanałów pamięci.



### Wire Feeder Counterbalance Arm

Ramię równoważące z bezstopniową regulacją przeciwwagi i dużym regulowanym obszarem roboczym.



### Wire Feeder Hanger for Boom

Zawieszak podajnika drutu z otwieraniem i zamykaniem wspomaganym sprężyną gazową zwiększający wszechstronność miejsca pracy. Dwa różne kąty ustawienia podajnika drutu. Łatwa i ergonomiczna wymiana szpuli drutu.



### Cable Rack

Uchwyt do przechowywania kabli pośrednich (gdy podwozie X8 Gas Cylinder Cart nie jest używane).



### Accessory Tray

Kaseta na akcesoria z haczykami na kable oraz długa kaseta do przechowywania części i narzędzi. Można zainstalować po obu stronach źródła prądu.



## DANE TECHNICZNE

### X8 Power Source 500

Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Zabezpieczenie	32 A
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WYŁ.)	44 - 53 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia i podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	107 - 111 W
Moc biegu jałowego (MMA) (bez układu chłodzenia, bez podajnika drutu, wentylatory WŁ.)	132 - 137 W
Prąd maks. (60%)	500 A
Prąd maks. (100%)	400 A
Zakres prądu i napięcia spawania, MIG przy 380 V	20A/14V - 500A/55V
Zakres prądu i napięcia spawania, MMA przy 380 V	15A/20V - 500A/57V
Zalecane moce agregatów (min.)	35 kVA
Napięcie biegu jałowego MMA	50 V
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	921 x 348 x 795 mm
Masa (bez akcesoriów)	95 kg

### X8 Control Pad

Typ akumulatora	Li-ion
Rodzaj komunikacji bezprzewodowej	2.4 GHz Bluetooth
Standardowy czas pracy akumulatora	15-24 h
Standardowy czas ładowania akumulatora	5 h
Standardowy zakres komunikacji bezprzewodowej	15 m
Rodzaj komunikacji przewodowej	USB
Typ wyświetlacza	TFT LCD
Rozmiar wyświetlacza	5.7"
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	200 x 130 x 33 mm
Masa (bez akcesoriów)	0.89 kg
Stopień ochrony	IP54





## X8 Cooler

Kod produktu	X8600000000
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1 l/min	1.4 kW
Znamionowa zdolność chłodzenia przy 1,6 l/min	1.9 kW
Zalecany płyn chłodzący	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Zakres temperatur pracy	-10...+40 °C
Masa (bez akcesoriów)	15.5 kg
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	4 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A

## X8 Wire Feeder

Mechanizm podajnika drutu	4-roll, twin-motor
Prąd spawania 40%, I2	600 A
Prąd spawania 60%, I2	530 A
Prąd spawania 100%, I2	440 A
Złącze uchwyty	Kemppi
Druty elektrodowe, Ss	0.6 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, Al	0.8 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, Fe	0.6 - 2.4 mm
Druty elektrodowe, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Prędkość podawania drutu	0.5 - 25 m/min
Rodzaj komunikacji bezprzewodowej	2.4 GHz Bluetooth
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	640 x 220 x 400 mm
Masa (bez akcesoriów)	11.2 kg
Stopień ochrony	IP23S
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A

## Wire Feeder Rotating Plate

Kod produktu	X8702010000
--------------	-------------





## X8 MIG Gun 520-w

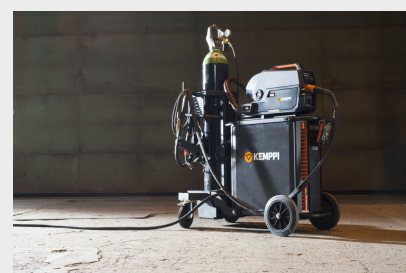
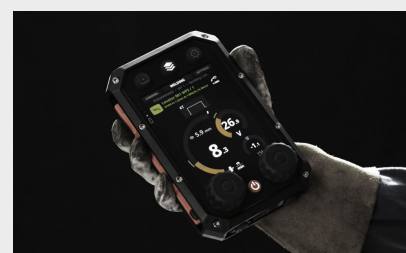
Kod produktu	X8 MIG Gun 520-w 3,5 m - X8300523500 X8 MIG Gun 520-w 5,0 m - X8300525000
Złącze uchwyty	Kemppi
Chłodzenie	Liquid
Druty elektrodowe, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Druty elektrodowe, Al	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Druty elektrodowe, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Druty elektrodowe, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Druty elektrodowe, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Obciążalność dla 100% (GAZ MIESZANY)	520
Zgięta szyjka	50
Wymienna szyjka	No
Obrotowa szyjka	No
Uchwyt pistoletowy	Yes
Zakres temperatur pracy	-20...+40 °C
Spełniane normy	IEC 60974-7

## X8 Wheel Set

Kod produktu	X8701010000
--------------	-------------

## Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Kod produktu	X8800950200
--------------	-------------



[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** to firma pionierska w branży spawalniczej. Naszą pasją jest tworzenie rozwiązań, które pomagają klientom w osiągnięciu sukcesów na rynku. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia ponad 600 specjalistów ds. spawania w 13 krajach i osiąga roczny obrót przekraczający 110 mln EUR. Oferujemy inteligentne urządzenia, oprogramowanie do zarządzania spawaniem i usługi eksperckie. Nasze rozwiązania znajdują zastosowanie w szeregu wymagających aplikacji przemysłowych. Dzięki globalnej sieci partnerskiej możesz skorzystać z naszego wsparcia i doświadczenia w ponad 60 krajach.

