

FastMig M

Nowe wcielenie przemysłowego tytana



Sprawdzona niezawodność i najnowocześniejsze technologie spawalnicze

Najwyższa jakość spoin podczas spawania MIG/MAG w warunkach przemysłowych.

Maszyna spawalnicza o modułowej konstrukcji i wszechstronnych funkcjach.

Dwa zestawy do wyboru – standardowa prostota lub synergiczna różnorodność.

Urządzenie spawalnicze optymalizujące produkcję.

Urządzenia FastMig M to połączenie modułowej konstrukcji, łatwej obsługi i wszechstronności.

Połączenie wysokiego cyklu pracy z niewielkimi rozmiarami i masą zwiększa tym samym produktywność i mobilność na stanowisku pracy.

Fast Mig M jest idealną alternatywą dla tradycyjnych urządzeń do spawania

przemysłowego MIG/MAG. Zastosowane rozwiązania technologiczne zapewniają idealne zajarzenie i doskonałą charakterystykę łuku, dzięki czemu można więcej czasu poświęcić na wykonywanie spoin, a mniej na usuwanie odprysków.

W zależności od zastosowania urządzenie dostępne jest w dwóch

zestawach: zestaw synergiczny do zastosowań zaawansowanych i prosty do zastosowań podstawowych.

Jeśli wymagania się zmieniają, urządzenie FastMig M można w łatwy sposób dostosować do nowych potrzeb.



Zalety

- Modułowa konstrukcja
- Dwa zestawy: prosty i synergiczny
- Dostępna wersja wielonapięciowa
- Funkcja WiseFusion™ do łatwego i wydajnego spawania niepozycyjnego
- Wszystkie programy spawalnicze Wise™
- Możliwość podłączenia do źródła zasilania urządzeń MasterTig LT 250 i ArcFeed z opcjonalnym zestawem AS
- Podajnik pośredni SuperSnake do zwiększania zasięgu
- Wózek Spawalniczy MagTrac F 61 dla zwiększenia wydajności



Nadzwyczajna prostota użytkowania – w wersji synergicznej lub prostej

Proste zadawanie parametrów spawania – wydajne i niezawodne spawanie za przystępną cenę

Podstawowe panele sterowania MR 200 i MR 300 pozwalają na łatwą regulację parametrów spawania.

Doskonale sprawdzają się w przypadku osób, które preferują prostą regulację prędkości podawania drutu i napięcia z użyciem dwóch pokręteł.



FastMig M to niezawodne i wytrzymałe źródło spawalnicze niezależnie od wybranego zestawu: prostego lub synergicznego.

Parametry spawania maszyny można regulować w sposób prosty lub synergiczny. Oba tryby są dostępne dla dowolnej kombinacji źródła zasilania i podajnika drutu.

Proste zestawy FastMig M zawierają panel sterowania MR, pozwalający regulować parametry w tradycyjny sposób. Są przeznaczone do podstawowych prac spawalniczych w profesjonalnych zastosowaniach przemysłowych.



Synergiczne zestawy FastMig M zawierają panel sterowania MS, który jest wyposażony w intuicyjną funkcję spawania synergicznego oraz liczne funkcje dodatkowe, pozwalające optymalizować pracę. Są przeznaczone do bardziej wymagających profesjonalnych zastosowań przemysłowych.

Podajnik drutu i panel sterowania można dobrać do bieżących potrzeb, a w przypadku nowych zadań i zastosowań wystarczy zmodyfikować konfigurację zestawu poprzez zwiększenie mocy, zmianę podajnika drutu lub zainstalowanie oprogramowania spawalniczego.

Konfiguracja synergiczna – wymagające zastosowania przemysłowe

Synergiczne panele sterowania MS 200 i MS 300 są łatwe w obsłudze oraz oferują liczne funkcje optymalizujące pracę zestawu spawalniczego.

Wyraźny wyświetlacz parametrów spawania, regulacja mocy spawania jednym pokręteł, łatwość konfiguracji i wyboru kanałów pamięci oraz ogólna prostota użytkowania paneli sterowania MS sprawiają, że urządzenia FastMig M stanowią wszechstronne i wydajne narzędzie do przemysłowego spawania MIG/MAG.

Wybór podajników drutu

Do zestawu standardowego i synergicznego można dobrać jeden z trzech podajników drutu.

Niewielkie i lekkie podajniki MXF 63 są przeznaczone do szpul o średnicy 200 mm, a podajniki MXF 65 i MXF 67 – do szpul o średnicy 300 mm. Model MXF 67 charakteryzuje się dwuwarstwową obudową o zwiększonej wytrzymałości.

W przypadku wszystkich podajników drutu dostępne są zarówno proste, jak i synergiczne panele sterowania.



Zwiększ wydajność pracy dzięki dodatkowym opcjom

Poznaj nowy wymiar wydajnego spawania. Połącz najwyższą jakość spawania urządzenia FastMig M z szybkością i niezawodnością wózka spawalniczego MagTrac F 61 Kempfi.

Kolejnym krokiem w stronę sprawniejszej pracy jest dodanie do maszyny FastMig M wózka MagTrac F 61 i funkcji WiseFusion,

optymalizującej parametry spawania. Taki zestaw pozwala wykonywać wysokiej jakości spoiny przy bardzo niskiej ilości ciepła doprowadzanego, co ogranicza potrzebę prostowania elementu spawanego i innych prac wykończeniowych. Z naszych obliczeń wynika, że to rozwiązanie pozwala obniżyć koszty prac wykończeniowych nawet o 20%.

Urządzenia FastMig M obsługują także różne zdalne sterowania, które dodatkowo zwiększają wydajność i szybkość pracy spawacza. A gdy trzeba zwiększyć zasięg maszyny, można do niej podłączyć podajnik pośredni SuperSnake, który pozwala spawaczowi oddalić się o dodatkowe 30 metrów.

Dane techniczne

		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Napięcie zasilające	3~, 50/60 Hz	400 V, od -15% do +20%	400 V, od -15% do +20%	400 V, od -15% do +20%
Moc znamionowa	60%	-	20 kVA	27 kVA
	100%	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Prąd maks. 40°C	60%	-	420 A	520 A
	100%	320 A	380 A	430 A
Zakres prądu i napięcia spawania	MMA	15 A / 20 V – 320 A / 45 V	15 A / 20 V – 420 A / 44 V	15 A / 20 V – 520 A / 43 V
	MIG	20 A / 12 V – 320 A / 45 V	20 A / 12 V – 420 A / 44 V	20 A / 12 V – 520 A / 43 V
Maks. napięcie spawania		45 V	45 V	45 V
Napięcie biegu jałowego MMA		U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG		U ₀ = 50–58 V	U ₀ = 50–58 V	U ₀ = 50–58 V
Moc biegu jałowego		25 W	25 W	25 W
Sprawność dla prądu maks.		88%	89%	89%
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0,80	0,87	0,90
Zakres temperatur pracy		od -20°C do +40°C	od -20°C do +40°C	od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania		od -40°C do +60°C	od -40°C do +60°C	od -40°C do +60°C
Stopień ochrony		IP23S	IP23S	IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A	A	A
Minimalna moc zwarcia S _{SC} sieci zasilającej*		-	5,6 MVA	5,8 MVA
Wymiary zewnętrzne		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Masa		34 kg	35 kg	36 kg

		FastMig M 420 MV – 400 V	FastMig M 420 MV – 230 V
Napięcie zasilające	3~, 50/60 Hz	od 380 V przy -10% do 440 V przy +10%	od 220 V przy -10% do 230 V przy +10%
Moc znamionowa	60%	22 kVA	21 kVA
	100%	19 kVA	18 kVA
Prąd maks. 40°C	60%	420 A	420 A
	100%	380 A	380 A
Zakres prądu i napięcia spawania	MMA	15 A / 20 V – 420 A / 44 V	15 A / 20 V – 420 A / 48 V
	MIG	20 A / 12 V – 420 A / 44 V	20 A / 12 V – 420 A / 48 V
Maks. napięcie spawania		44 V	48 V
Napięcie biegu jałowego MMA		U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG		U ₀ = 53–58 V	U ₀ = 60–65 V
Moc biegu jałowego		25 W	25 W
Sprawność dla prądu maks.		87%	87%
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0,82	0,85
Zakres temperatur pracy		od -20°C do +40°C	od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania		od -40°C do +60°C	od -40°C do +60°C
Stopień ochrony		IP23S	IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A	A
Minimalna moc zwarcia S _{SC} sieci zasilającej*		5,6 MVA	-
Wymiary zewnętrzne		590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Masa		49 kg	49 kg

		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Prąd maks. 40°C	60%	520 A	520 A	520 A
	100%	440 A	440 A	440 A
Prędkość podawania drutu		0–25 m/min	0–25 m/min	0–25 m/min
Mechanizm podajnika drutu		4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy
Średnica rolek podajnika		32 mm	32 mm	32 mm
Druty elektrodowe	∅ Fe, Ss	0,6–1,6 mm	0,6–1,6 mm	0,6–1,6 mm
	∅ Drut rdzeniowy	0,8–1,6 mm	0,8–2,0 mm	0,8–2,0 mm
	∅ Al	1,0–1,6 mm	1,0–2,4 mm	1,0–2,4 mm
Szpula z drutem	maks. masa / maks. ∅	5 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Masa		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg



Dane do zamówienia:

Źródła zasilania				
FastMig M 320		6132320	Kabel pośredni	1,8 m 6260401
FastMig M 420		6132420	Kabel pośredni	5 m 6260405
FastMig M 520		6132520	Kabel pośredni	10 m 6260326
FastMig M 420 MV		6132423	Kabel pośredni	15 m 6260325
			Kabel pośredni	20 m 6260327
			Kabel pośredni	30 m 6260330
Podajniki drutu				
MXF 65 EL	Do użytku z panelami MS	6152100EL	Kabel pośredni, chłodzony cieczą	1,8 m 6260410
MXF 67 EL	Do użytku z panelami MS	6152200EL	Kabel pośredni, chłodzony cieczą	5 m 6260407
MXF 63 EL	Do użytku z panelami MS	6152300EL	Kabel pośredni, chłodzony cieczą	10 m 6260334
MXF 65	Do użytku z panelami MR	6152100	Kabel pośredni, chłodzony cieczą	15 m 6260335
MXF 67	Do użytku z panelami MR	6152200	Kabel pośredni, chłodzony cieczą	20 m 6260337
MXF 63	Do użytku z panelami MR	6152300	Kabel pośredni, chłodzony cieczą	30 m 6260340
Panele do podajników drutu				
FastMig MR 200		6136100	Funkcja spawalnicza WiseFusion	9991014
FastMig MR 300		6136200	Funkcja spawalnicza WisePenetration	9991000
FastMig MS 200		6136300	Proces spawalniczy WiseRoot	6265011
FastMig MS 300		6136400	Proces spawalniczy WiseThin	9991013
			WiseSynergicMig (do FastMig M)	9990420
			MatchLog	9991017
			MatchPIN	6265026
Akcesoria				
Kabel masy	5 m, 50 mm ²	6184511	Podwozie P501	6185269
Kabel masy	5 m, 70 mm ²	6184711	Podwozie PM 500	6185291
Kabel spawalniczy MMA	5 m, 50 mm ²	6184501	Podwozie PM 502	6185293
Kabel spawalniczy MMA	5 m, 70 mm ²	6184701	Podwozie T10*	6185231
Zdalne sterowanie R10	5 m	6185409	Podwozie T120*	6185252
Zdalne sterowanie R10	10 m	618540901	Rama do zawieszania KWF 200	6185285
Zdalne sterowanie R20	5 m	6185419	Podstawa zabezpieczająca KWF 200	6185286
R30 DataRemote	5 m	6185420	Płyta montażowa KV 200	6185249
R30 DataRemote	10 m	618542001	Rama do zawieszania MXF 63 (z zestawem montażowym KPS)	6185285
Zdalne sterowanie RMT 10		6185475	Zestaw do zawieszania MXF 65	W001694
Kabel zdalnego sterowania	10 m	6185481	Podstawa zabezpieczająca MXF 63 (z zestawem montażowym KPS)	6185286
ZESTAW AS		6264263		
Układ chłodzenia FastCool 10		6068100		
Gniazdo spoczynkowe uchwytu GH 30		6256030		
Wysięgnik obrotowy KV 401 (PM 500)		6185248		
Czujnik przepływu gazu GG200/300		6237406		
Synchronizator MXF SuperSnake		W004030		

*Wymagany zestaw montażowy W002085

Kemppi Oy

PO Box 13, 15801 Lahti, Finlandia

Tel. +358 3 899 11, Faks +358 3 899 428

info@kemppi.com, www.kemppi.com

Kemppi Sp. z o.o.

ul. Borzymowska 32, 03-565 Warszawa, Polska

Tel. +48 22 7816162, Faks +48 22 7816505

info.pl@kemppi.com