

FastMig X Pipe

Wysoce wyspecjalizowane rozwiązania spawalnicze do spawania rur i wykonywania spoin graniowych

W skrócie

- Wysokiej jakości spawanie rur i blach — od grani do lica
- Wykonywanie warstw graniowych bez użycia podkładek
- Optymalny przetop i odpowiedni kształt niezależnie od pozycji spawania
- Stabilny proces — wygodna obsługa dla spawaczy niezależnie od poziomu ich umiejętności
- Szybka zmiana parametrów podczas spawania dzięki oprogramowaniu MatchLog — większa szybkość i lepsza produktywność

Zastosowania

- Spawanie rur we wszystkich zastosowaniach
- Jednostronne spawanie cienkich blach
- Pojemniki i zbiorniki ciśnieniowe, wymienniki ciepła (gruba stal węglowa)
- Skrajne warunki, wysokie/niskie temperatury, wysoka zawartość soli i pyłów



Opis produktu

Produkty z serii FastMig X firmy Kemppi to wysoce wyspecjalizowane rozwiązania spawalnicze do wielu zastosowań. Ta seria obejmuje urządzenia i oprogramowanie zaprojektowane specjalnie do konkretnych aplikacji spawalniczych.

Produkty FastMig X są dostępne w trzech przykładowych zestawach: **Regular**, **Pipe** oraz **Intelligent**. Wszystkie są chłodzone gazem lub cieczą.

W karcie produktu przedstawiono zestaw FastMig X Pipe, przeznaczony do wysokojakościowego spawania rur i blach oraz do wykonywania jednostronnych spoin graniowych. Warto się także zapoznać z kartami produktowymi dla zestawów Regular i Intelligent.

Przykładowy zestaw: FastMig X Pipe

- Źródła prądu do wyboru: FastMig X 450, 350 lub 350MV (model wielonapięciowy) — wszystkie z opcją MMA.
- Panel sterowania X 37 źródła prądu udostępnia 10 profili użytkownika i 10 kanałów pamięci dla każdego profilu. Można go zamienić na panel zdalny Remote X 37.
- Podajniki drutu do wyboru: WFX 200 P Fe/Ss lub WFX 300 P Fe/Ss.
- Układ chłodzenia Cool X do zestawów chłodzonych cieczą.
- Podajniki drutu są dostarczane z zainstalowanym pakietem do stali czarnej (Fe) lub stali nierdzewnej (Ss).
- Zawiera oprogramowanie do optymalizacji spawania — WiseRoot+™, WiseFusion™ i MatchLog™.
- Możliwość rozbudowania zestawu o opcjonalne oprogramowanie i akcesoria. Bardziej szczegółowe informacje znajdują się na kolejnej stronie.

UWAGA: Wszystkie podajniki drutu są dostarczane bez rolek podających, przewodnic i tulejek. Można je zamówić oddzielnie zgodnie z wymaganiami danej aplikacji spawalniczej. Więcej informacji można znaleźć na stronie go.kemppi.com/kitsselect.

Więcej danych o produktach, materiały wideo i informacje o nowościach można znaleźć na naszej stronie internetowej www.kemppi.com.



Zgodny z tymi rozwiązaniami do kontroli jakości prac spawalniczych

- Rozwiązanie Kemppi ARC System do zarządzania produkcją spawalniczą
- Rozwiązanie ArclInfo do monitorowania procesu spawania
- Uniwersalne pakiety instrukcji WPS Kemppi do spawania MMA i MIG/MAG

Szczegółowe dane techniczne

można znaleźć w tabelach z danymi technicznymi na dalszych stronach tej karty produktu.3]

FastMig X Pipe

Wysokiej klasy wieloprocessowy sprzęt spawalniczy do wysokojakościowego spawania rur i blach

Podajniki drutu

WFX 200 P Fe/Ss i WFX 300 P Fe/Ss:

- Specjalne modele do spawania stali czarnej(Fe) i stali nierdzewnej (Ss).
- Wielkości szpul drutu: 5 kg / 200 mm w modelu WFX 200 P oraz 20 kg / 200 mm w modelu WFX 300 P Fe/Ss.
- Całkowicie metalowy, dwusilnikowy mechanizm podawania drutu GT04™ do szpul 300 mm.
- Niezawodny mechanizm podający DuraTorque™ do szpul 200 mm.
- W zestawie oprogramowanie WiseFusion™, WiseRoot+™ i MatchLog™.
- Zgodne ze wszystkimi produktami serii Wise™.
- W zestawie z modelem Ss funkcja do spawania MIG/MAG z podwójną pulsacją.
- W zestawie funkcja ArcVoltage. Mierzy rzeczywiste napięcie łuku spawalniczego i wyświetla je na panelu sterowania. Ułatwia to utrzymanie wartości procesu spawalniczego w zdefiniowanym zakresie, niezależnie od przekroju i długości kabli.



Akcesoria

Do urządzenia FastMig X można dokupić różne akcesoria. Zestaw jest zgodny co najmniej z niżej wymienionymi urządzeniami i oprogramowaniem.

- Podajnik pośredni SuperSnake zwiększający zasięg roboczy
UWAGA: Z podajnikiem pośrednim SuperSnake nie można używać funkcji WiseRoot+ ani WiseThin+.
UWAGA: Podajniki WFX 200 P nie obsługują podajników pośrednich SuperSnake.
- Uchwyty spawalnicze PMT MN z wymiennymi szybkami zoptymalizowane do realizacji różnych prac spawalniczych, np. spawania warstw graniowych.
- Zdalny panel sterowania X 37 zamiast stałego panelu sterowania w źródle spawalniczym
- Zdalne sterowania: R 10, R 20 i R 30.
- Podwozia
- Aplikacja ARC Mobile Control umożliwia bezprzewodowe monitorowanie i kontrolowanie parametrów spawania oraz kopiowanie ustawień spawania między urządzeniami przy użyciu smartfona lub tabletu.

Więcej informacji znajduje się na stronie internetowej firmy Kemppei.



Więcej danych o produktach, materiały wideo i informacje o nowościach można znaleźć na naszej stronie internetowej www.kemppi.com.

FastMig X Pipe

Wysokie wyspecjalizowane rozwiązania spawalnicze do spawania rur i wykonywania spoin graniowych

Dane techniczne

FastMig™		X 350	X 450
Napięcie zasilania	3~ 50/60 Hz	400 V, od -15 do +20%	400 V, od -15 do +20%
Moc znamionowa	60%		22,1 kVA
	80%	16,0 kVA	
	100%	15,3 kVA	16,0 kVA
Prąd maks. 40°C	60%		450 A
	80%	350 A	
	100%	330 A	350 A
Zakres prądu i napięcia spawania	MMA	15 A / 20 V — 350 A / 46 V	15 A / 20 V — 450 A / 46 V
	MIG	20 A / 12 V — 350 A / 46 V	20 A / 12 V — 450 A / 46 V
Maks. napięcie spawania MMA		46 V	46 V
Napięcie biegu jałowego	MMA	$U_0 = 70-98 \text{ V}$, $U_{av} = 50 \text{ V}$	$U_0 = 70-98 \text{ V}$, $U_{av} = 50 \text{ V}$
	MIG/MAG/ impulsowe	$U_0 = 80-98 \text{ V}$	$U_0 = 80-98 \text{ V}$
Moc biegu jałowego		100 W	100 W
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0,85	0,88
Sprawność przy 100%		87%	87%
Zakres temperatur pracy		od -20°C do +40°C	od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania		od -40°C do +60°C	od -40°C do +60°C
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A	A
Stopień ochrony		IP23S	IP23S
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Masa		38 kg	38 kg

Minimalna zalecana moc wyjściowa agregatu to 35 kVA.

FastMig X Pipe

Wysoko wyspecjalizowane rozwiązania spawalnicze do spawania rur i wykonywania spoin graniowych

Dane techniczne

FastMig™ X 350MV		230 V	400 V
Napięcie zasilania	3~ 50/60 Hz	od 220 V przy -10% do 230 V przy +10%	od 380 V przy -10% do 440 V przy +10%
Moc znamionowa	80%	16,0 kVA	16,0 kVA
	100%	15,3 kVA	15,3 kVA
Prąd maks. 40°C	80%	350 A	350 A
	100%	330 A	330 A
Zakres prądu i napięcia spawania	MMA	15 A / 20 V — 350 A / 46 V	15 A / 20 V — 350 A / 46 V
	MIG	20 A / 12 V — 350 A / 46 V	20 A / 12 V — 350 A / 46 V
Maks. napięcie spawania MMA		46 V	46 V
Napięcie biegu jałowego	MMA	$U_0 = 70-98 \text{ V}$, $U_{av} = 50 \text{ V}$	$U_0 = 70-98 \text{ V}$, $U_{av} = 50 \text{ V}$
	MIG/MAG/impulsowe	$U_0 = 80-98 \text{ V}$	$U_0 = 80-98 \text{ V}$
Moc biegu jałowego		100 W	100 W
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0,90	0,88– 0,82
Sprawność przy 100%		83%	85%
Zakres temperatur pracy		od -20°C do +40°C	od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania		od -40°C do +60°C	od -40°C do +60°C
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A	A
Stopień ochrony		IP23S	IP23S
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Masa		49 kg	49 kg
Minimalna zalecana moc wyjściowa agregatu to 35 kVA.			

WFX		200 P Fe, 200 P Ss	300 P Fe, 300 P Ss
Prąd maks. 40°C	60%	520 A	520 A
	100%	440 A	440 A
Prędkość podawania drutu		1–25 m/min	0,5–25 m/min
Mechanizm podajnika drutu		4-rolkowy	4-rolkowy, 2-silnikowy
Średnica rolek podajnika		32 mm	32 mm
Druty elektrodowe	∅ Fe, Ss	0,6–1,6 mm	0,6–2,0 mm
	∅ Drut rdzeniowy	0,8–2,0 mm	0,8–2,4 mm
	∅ Al	0,8–2,4 mm	0,8–2,4 mm
Szpuła z drutem	maks. masa	5 kg	20 kg
	maks. ∅	200 mm	300 mm
Zakres temperatur pracy		od -20°C do +40°C	od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania		-40...+60°C	-40...+60°C
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A	A
Stopień ochrony		IP23S	IP23S
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	510 x 200 x 310 mm	590 x 240 x 445 mm
Masa		9,4 kg	13,1 kg

Więcej danych o produktach, materiały wideo i informacje o nowościach można znaleźć na naszej stronie internetowej www.kemppi.com.

FastMig X Pipe

Wysoco wyspecjalizowane rozwiązania spawalnicze do spawania rur i wykonywania spoin graniowych

Dane do zamówienia

Źródło prądu FastMig X 450	W zestawie panel sterowania X 37	6103450
Źródło prądu FastMig X 450	Bez panelu sterowania	610345001
Źródło prądu FastMig X 350	W zestawie panel sterowania X 37	6103350
Źródło prądu FastMig X 350	Bez panelu sterowania	610335001
Źródło prądu FastMig X 350 MV	W zestawie panel sterowania X 37	6103353
Źródło prądu FastMig X 350 MV	Bez panelu sterowania	610335301
Podajnik drutu WFX 200	200 mm, standardowe spawanie impulsowe	6103520
Podajnik drutu WFX 300	300 mm, standardowe spawanie impulsowe	6103530
Podajnik drutu WFX 200 P Fe	200 mm, spawanie rur, stal niestopowa	6103521
Podajnik drutu WFX 300 P Fe	300 mm, spawanie rur, stal niestopowa	6103531
Podajnik drutu WFX 200 P Ss	200 mm, spawanie rur, stal nierdzewna	6103522
Podajnik drutu WFX 300 P Ss	300 mm, spawanie rur, stal nierdzewna	6103532
Podajnik drutu WFX 200 AMC	200 mm, inteligentne spawanie impulsowe	6103523
Podajnik drutu WFX 300 AMC	300 mm, inteligentne spawanie impulsowe	6103533
WFX 200-T	200 mm, spersonalizowany	6103524
WFX 300 P-T	300 mm, spersonalizowany	6103535
WFX 300-T	300 mm, spersonalizowany	6103534

Urządzenia sterujące

Panel zdalnego sterowania X 37		6103800
Adapter aplikacji ARC Mobile Control	Adapter Bluetooth do aplikacji Arc Mobile Control (w zestawie z podajnikami WFX 200 AMC i WFX 300 AMC)	6103100

Kable

Kabel masy	5 m, 50 mm ²	6184511
Kabel masy	5 m, 70 mm ²	6184711
Kabel spawalniczy MMA	5 m, 50 mm ²	6184501
Kabel spawalniczy MMA	5 m, 70 mm ²	6184701

Kable pośrednie, chłodzone gazem

FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

– W kwestii innych długości prosimy o kontakt z Kemppi.

FastMig X Pipe

Wysoce wyspecjalizowane rozwiązania spawalnicze do spawania rur i wykonywania spoin graniowych

Dane do zamówienia

Kable pośrednie, chłodzone cieczą		
FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477

– W kwestii innych długości prosimy o kontakt z Kemppi.

Oprogramowanie		
MatchLog™	W zestawie z podajnikami WFX 200 AMC / 300 AMC	9991017
MatchChannel™	W komplecie z licencją MatchLog™	
WiseRoot+™	W zestawie z podajnikami WFX 200 Fe/Ss i 300 P Fe/Ss	9990418
WiseThin+™	W zestawie z podajnikami WFX 200 AMC / 300 AMC	9990419
WiseFusion™	W zestawie ze wszystkimi podajnikami WFX	9991014
WisePenetration™	W zestawie z podajnikami WFX 200 AMC / 300 AMC	9991000
Pakiet programów do spawania rur ze stali niestopowej	W zestawie z podajnikami WFX 200 P Fe i 300 P Fe	99904274
Pakiet programów do spawania rur ze stali nierdzewnej	W zestawie z podajnikami WFX 200 P Ss i 300 P Ss	99904275
Pakiet programów WiseThin+ do spawania stali niestopowej	W zestawie z podajnikami WFX 200 AMC / 300 AMC	99904301
Pakiet do stali czarnej	W zestawie z podajnikami WFX 200 AMC / 300 AMC	99904232
Pakiet do stali nierdzewnej	W zestawie z podajnikami WFX 200 AMC / 300 AMC	99904233
Pakiet do aluminium	W zestawie z podajnikami WFX 200 AMC / 300 AMC	99904231
Work Pack	W zestawie z podajnikami WFX 200 i 300	99904230

– Dostępne także inne programy spawalnicze.

Akcesoria		
Układ chłodzenia Cool X		6068200
Podajnik pośredni SuperSnake GT02S	10 m	6153100
Podajnik pośredni SuperSnake GT02S	15 m	6153150
Podajnik pośredni SuperSnake GT02S	20 m	6153200
Podajnik pośredni SuperSnake GT02S	25 m	6153250
Podajnik pośredni SuperSnake GT02S W	10 m	6154100
Podajnik pośredni SuperSnake GT02S W	15 m	6154150
Podajnik pośredni SuperSnake GT02S W	20 m	6154200
Podajnik pośredni SuperSnake GT02S W	25 m	6154250
Synchronizator podajnika pośredniego SuperSnake GT02S do podajników drutu WFX		W004030
Płyta montażowa KV 200 dla dwóch podajników drutu i maszyny TIG		6185249
Gniazdo spoczynkowe uchwyty GH 30		6256030
Podwozie PM 500		6185291

Więcej danych o produktach, materiały wideo i informacje o nowościach można znaleźć na naszej stronie internetowej www.kemppi.com.

FastMig X Pipe

Wysoce wyspecjalizowane rozwiązania spawalnicze do spawania rur i wykonywania spoin graniowych

Dane do zamówienia

Zdalne sterowanie R10	5 m	6185409
Zdalne sterowanie R10	10 m	618540901
Zdalne sterowanie R20	5 m	6185419
Zdalne sterowanie R30 DataRemote	5 m	6185420
Zdalne sterowanie R30 DataRemote	10 m	618542001
Przedłużacz zdalnego sterowania	10 m	6185481
Urządzenie do instalacji oprogramowania DataGun		6265023

UWAGA! Procesy WiseRoot+™ i WiseThin+™ są niedostępne z podajnikiem pośrednim SuperSnake.

Uchwyty MIG			
PMT MN	1,2 mm / 60° / L198 / GRAN	3,5 m	62503230N04
PMT MN	1,2 mm / 60° / L168 / GRAN	3,5 m	62503230N06
PMT MN	1,2 mm / 60° / L198 / GRAN	5 m	62503250N04
PMT MN	1,2 mm / 60° / L198	3,5 m	62503230N08
PMT MN	1,2 mm / 60° / L198	5 m	62503250N08
PMT MN	1,2 mm / 45° / L222	3,5 m	62503230N02
PMT MN	1,2 mm / 45° / L222	5 m	62503250N02
PMT MN	1,0 mm / Ss / 60° / L198 / GRAN	5 m	62503250N03SS
PMT MN	1,0 mm / Ss / 60° / L198	5 m	62503250N07SS
PMT MN	1,0 mm / SS / 45° / L222	5 m	62503250N01SS
Szyjka	45° / L222		SP007229
Szyjka	60° / L198 / GRAN		SP007811
Szyjka	60° / L168 / GRAN		SP007810
Szyjka	60° / L198		SP008006
Szyjka	60° / L168		SP008007
PMT 35		3 m	6253513
PMT 35		4,5 m	6253514
PMT 42		3 m	6254213
PMT 42		4,5 m	6254214
PMT 50		3 m	6255013
PMT 50		4,5 m	6255014
PMT 30W		3 m	6253043
PMT 30W		4,5 m	6253044
PMT 42W		3 m	6254203
PMT 42W		4,5 m	6254204
PMT 52W		3 m	6255203
PMT 52W		4,5 m	6255204

– Do urządzenia można zastosować również inne typy uchwytów Kemppi.